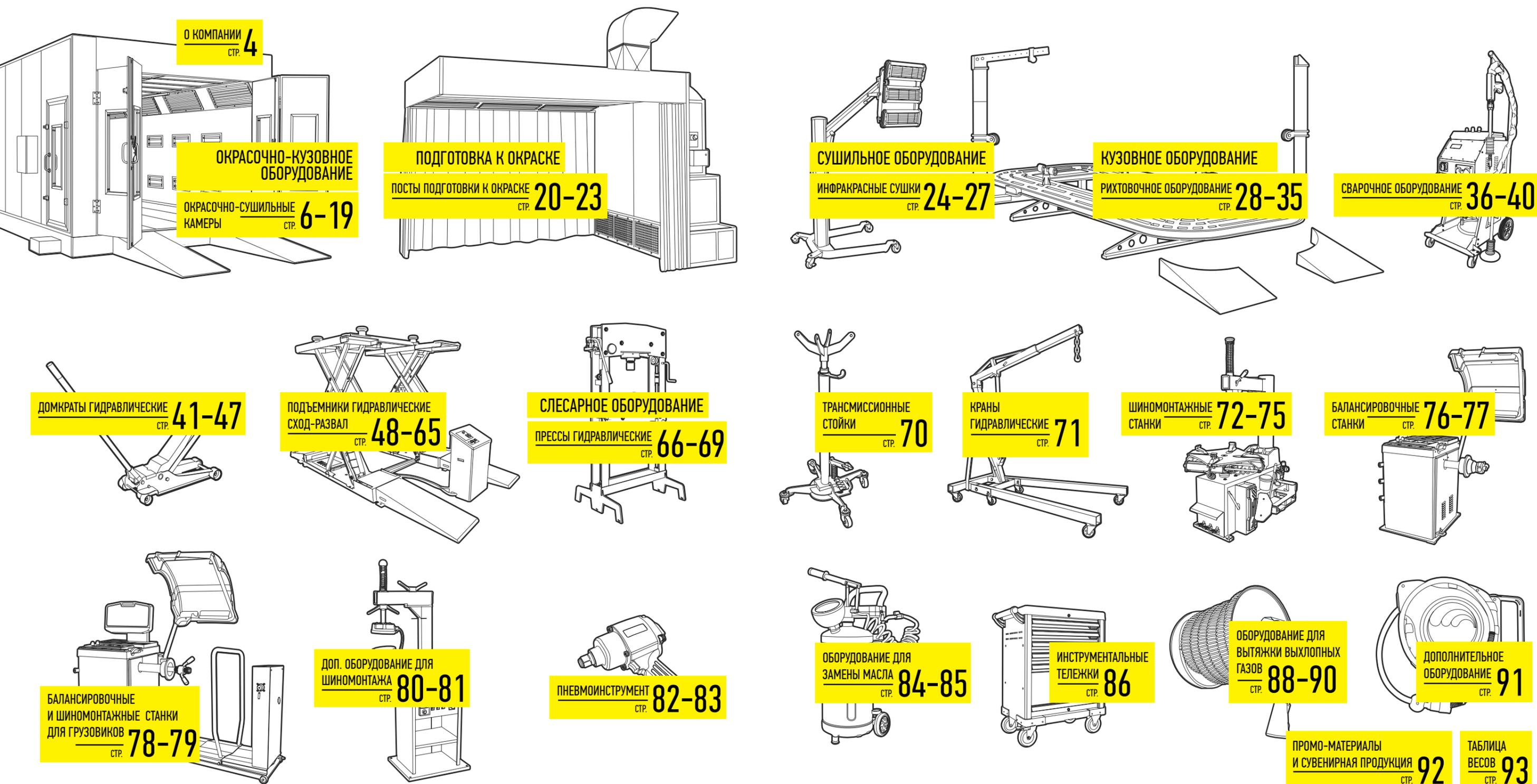


NORDBERG

ОФИЦИАЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2015

Содержание



4

**NORDBERG —
НАДЕЖНЫЙ
ПОСТАВЩИК
ГАРАЖНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ.**

№1

Почему Nordberg?

Nordberg — это известный бренд автосервисного оборудования, который является одним из лидеров в своей области.

Компания Nordberg, одна из первых в России, всерьез взялась за насыщение рынка экономичным, но качественным оборудованием для автотехцетров, разработанным в Европе и Америке.

Следуя требованиям рынка и глобализации производственных процессов, часть производственных мощностей компании Nordberg, также как и многих американских и европейских компаний-производителей гаражного оборудования, были перенесены или вновь открыты в КНР. Оборудование, производимое в КНР, находится под строжайшим контролем. Продукция имеет международные сертификаты качества.

Регулярно вносимые улучшения повышают надежность, производительность и эргономичность оборудования. Следуя общим тенденциям развития автомобильного рынка, Nordberg акцентирует свое внимание на новейших технологиях в области стандартизации бизнес процессов, оптимизации производства, и логистических схем.

На сегодняшний день основную продукцию Nordberg составляют окрасочно-сушильные камеры, рихтовочные ступели, гидравлические домкраты, прессы, цилиндры, инфракрасные сушки, сварочные аппараты, автомобильные подъемники, шиномонтажные и балансировочные станки, оборудование для работы с маслом, пневмоинструмент и различные аксессуары для проведения авторемонтных работ.

ДВА ГЛАВНЫХ ПРИНЦИПА КОМПАНИИ NORDBERG:

- Индивидуальный подход и поиск оптимального решения для максимального удовлетворения потребностей клиентов и партнеров.
- Жесткий контроль производства и достойное сервисное обслуживание.

Партнеры Nordberg ценят данную продукцию за высокий уровень качества, которое отличает ее от подобного оборудования.

**ВЫРАЖАЕМ БЛАГОДАРНОСТЬ КОЛЛЕГАМ
И ПАРТНЕРАМ ЗА МНОГОЛЕТНЕЕ СОТРУДНИЧЕСТВО!**

6

ОКРАСОЧНО- КУЗОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ОКРАСОЧНО
СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА
NORDBERG LUX
СТР. 12

Окрасочно-сушильные камеры Nordberg

Представляем обновленную линейку камер, в течение более семи лет мы усовершенствовали конструкцию каждого элемента и результатом этих улучшений стали новые модели Lux, Standard и Economic.

Беспрецедентный уровень качества. В данных камерах отсутствуют широко известные проблемы недорогих «сырых» камер. Разработан уникальный теплообменник из нержавеющей спецстали увеличенного размера с повышенным КПД. Мы используем только оригинальные комплектующие, такие как горелка Riello производства Италии работающая на дизельном топливе, опционально можно установить горелку, работающую на природном газе или отработанном машинном масле. Стеновые панели окрашены порошковой краской, панели идеально точно подходят друг к другу, торцы полностью закрыты ребром жесткости, утолщенная защитная пленка легко снимается после монтажа. Настенные светильники, у модели Lux имеются даже на задней стене для достижения максимального качества покраски. Они идеально точно размещены в сэндвич-панелях и практически полностью скрываются в ней, провода аккуратно размещены в кабель-каналах. Одна створка въездных ворот является дверью оператора, также сбоку есть вторая дверь оператора. В дверях и светильниках установлены закаленные стекла прямоугольной формы. Каркас теплогенераторной группы изготовлен из профилированного металла с алюминиевыми уголками, стенки из утепленных сэндвич-панелей. Оцинкованные напольные решетки полностью покрывают пол, изготовлены из крученых прутков, выдерживают нагрузку до 600 кг. на отпечаток колеса. Под решетками находятся специальные воздухораспределительные пластины за счет которых поток воздуха оптимально распределен по камере. Пульт управления с запрограммированной автоматикой и надписями на русском языке интуитивно понятен. Заслонка «окраска/сушка» переключается автоматически посредством пневматического привода, он намного быстрее и надежнее электропривода. Камера поставляется в разобранном виде. При транспортировке панели и остальные элементы защищены

двойным слоем воздушно — пузырьковой пленки. Для улучшения экологических показателей и качественного выполнения работ, в камере установлена мощная система фильтрации. В комплект входят комплектующие высокого качества — мощные петли, ручки, герметики, уплотнительные прокладки, заклепки, фильтры, держатели фильтров, угловой столик, кронштейн для подвеса деталей, и все для полноценной работы камеры вплоть до метизов.

Наличие покрасочной камеры в вашем автосервисе это не только высокодоходный инструмент, но и имиджевая составляющая.

Окрасочно-сушильные камеры предназначены для покраски автомобилей в ремонтных мастерских, а также любых деталей на производстве. В этих камерах можно производить частичную и полную окраску автомобилей, и получать при этом отличное качество лакокрасочных покрытий, благодаря минимальному количеству пыли в очищенном и нагретом до заданной температуры воздухе.

Качество лакокрасочного покрытия, полученного в окрасочных камерах Nordberg гарантирует самая эффективная среди моделей подобного класса система вентиляции. Все модели камер оснащены системой принудительной вытяжки, воздушный поток которой контролируется ручным шибером, за счет чего достигается оптимальное давление внутри камеры и исключается возможность турбулентности, а также попадание внутрь внешней пыли.

Уникальная система безопасности работы окрасочно-сушильных камер Nordberg собранная на высококлассном европейском оборудовании позволяет автоматически отключать нагревательный

блок при достижении в камере заданной температуры. Предохранительный дверной пневмоклапан предотвращает возможность деформации стен избыточным давлением.

Специальный пред- и поствентиляционный таймер обеспечивает вытяжку летучих веществ после каждого цикла сушки для надежной пожарной и взрывобезопасности.

Важнейший фактор при эксплуатации — экономичность камеры. Во время цикла сушки до 90% горячего воздуха с вытяжки поступает обратно в окрасочную камеру, что существенно экономит энергоресурсы, а также эффективно поддерживает температуру и скорость высыхания лакокрасочного покрытия.

Одним из конкурентных преимуществ окрасочно-сушильных камер NORDBERG является новаторство, идеальное соотношение цена — качество, и полная комплектация, а также оригинальная разборная конструкция сушильной кабины, за счет которой сокращаются транспортные и складские издержки, и потребитель не привязан к определенному месту, и в любой момент может собрать камеру и перевезти на новое место, что особенно актуально для авторемонтных предприятий, которые арендуют свои помещения. Применение центробежных моторов с шумопоглощающим корпусом, позволило существенно снизить уровень шума, а также стоимость камер, т.к. мотор находится непосредственно в улитке теплового вентилятора.

Электронный блок управления позволяет задавать температуру и необходимые временные интервалы, контролировать давление внутри камеры, включать и выключать свет, управлять работой горелки. Также на панель пульта управления вынесены индикаторы работы горелки, моторов, контрольные лампы.

Имеется возможность применения системы противопожарной защиты.

В комплект поставки входит основание камеры, которое собирается из оцинкованных стальных профилей, усиленных ребрами жесткости, позволяет монтировать камеру на ровное бетонное основание. По желанию возможна установка в бетонный приямок. Пол камеры без приямка полностью закрывается напольными решетками. Решетки выполнены из оцинкованной стали и выдерживают нагрузку до 600 кг на отпечаток колеса.

Агрегатная группа разделена на две части. Первая предназначена для забора внешнего воздуха, его фильтрации и последующего нагрева. Также для обеспечения рециркуляции нагретого воздуха в режиме сушки. Вторая — экстракторная, предназначена для вытяжки использованного воздуха с его очисткой и регулировки внутреннего давления в камере. Регулировка обеспечивается шибером — ручной заслонкой. В агрегатной группе установлены электромоторы с применением уникальной технологии Siemens, которая значительно снижает уровень шума, увеличивает производительность и долговечность. Данная технология гарантирует хорошую вентиляцию и высокое качество покраски.

Номинально вентиляторы рассчитаны на производительность в 22000 м³ воздуха в час, но имеется возможность увеличения производительности до 28000 м³.

Для улучшения экологических показателей и качественного выполнения работ, в камере установлена мощная система фильтрации. Предварительные фильтры карманного типа обеспечивают очистку внешнего воздуха от пыли и примесей классом очистки G4, имеют срок службы 200-250 рабочих часов. Они закрепляются на металлической рамке и легко меняются. Потолочные фильтры класса очистки EU5-EU6 полностью обеспечивают очистку поступающего воздуха

по всей площади камеры от частиц более 10 мкм. Срок службы потолочных фильтров составляет 1000-1250 часов работы. Напольные фильтры классом очистки G3 позволяют собирать опил краски на 90%. Это позволяет защитить моторную часть камеры. Срок службы напольных фильтров составляет в среднем 100 - 125 часов работы. Для дополнительной очистки выбрасываемого воздуха в атмосферу установлен экстракторный фильтр, который удерживает до 95% частиц. Срок службы этого фильтра 200 — 250 часов работы.

Потолочные светильники установлены под углом 60°. В каждом светильнике по четыре 36Вт лампы Philips. Дополнительное боковое освещение в светильниках из двух 18 Вт ламп в каждом, а у LUX также имеются светильники на задней стене, они обеспечивают отличное равномерное освещение по всей длине камеры.

В комплект камеры LUX входит топливный бак на подставке с датчиком уровня и фильтром.

Камера работает в следующих режимах:

1

ПОКРАСКА.

В камере поддерживается постоянная температура +20~25°C в зависимости от применяемой краски;

2

СУШКА.

В камере поддерживается постоянная температура +60~80°C в зависимости от применяемой краски и установленных пластмассовых деталей автомобиля;

3

ПРОДУВКА.

Кратковременный режим для удаления из камеры летучих соединений и паров краски, а так же для остывания после сушки.

Принцип работы окрасочной камеры Nordberg LUX

РЕЖИМ ОКРАСКИ.

Работают вентилятор притока, и вытяжной вентилятор. Воздух, поступающий из внешнего пространства, проходит предфильтр, нагревается до заданной температуры теплообменником, подается в потолочную часть камеры и проходит через потолочный фильтр. Воздух распределяется равномерным вертикальным потоком через камеру от потолка к полу. При постоянной циркуляции воздуха в режиме окраски опыл окрасочных материалов вытягивается из камеры группами вытяжки воздуха и задерживается сухими напольными фильтрами. Загрязненный воздух, прошедший через напольные фильтры фильтруется вторично через фильтры группы вытяжки и далее выбрасывается через вытяжной воздуховод. Данный принцип работы обеспечивает постоянный, полный воздухообмен в ходе режима окраски.

РЕЖИМ ПРОДУВКИ (ВЫДЕРЖКИ).

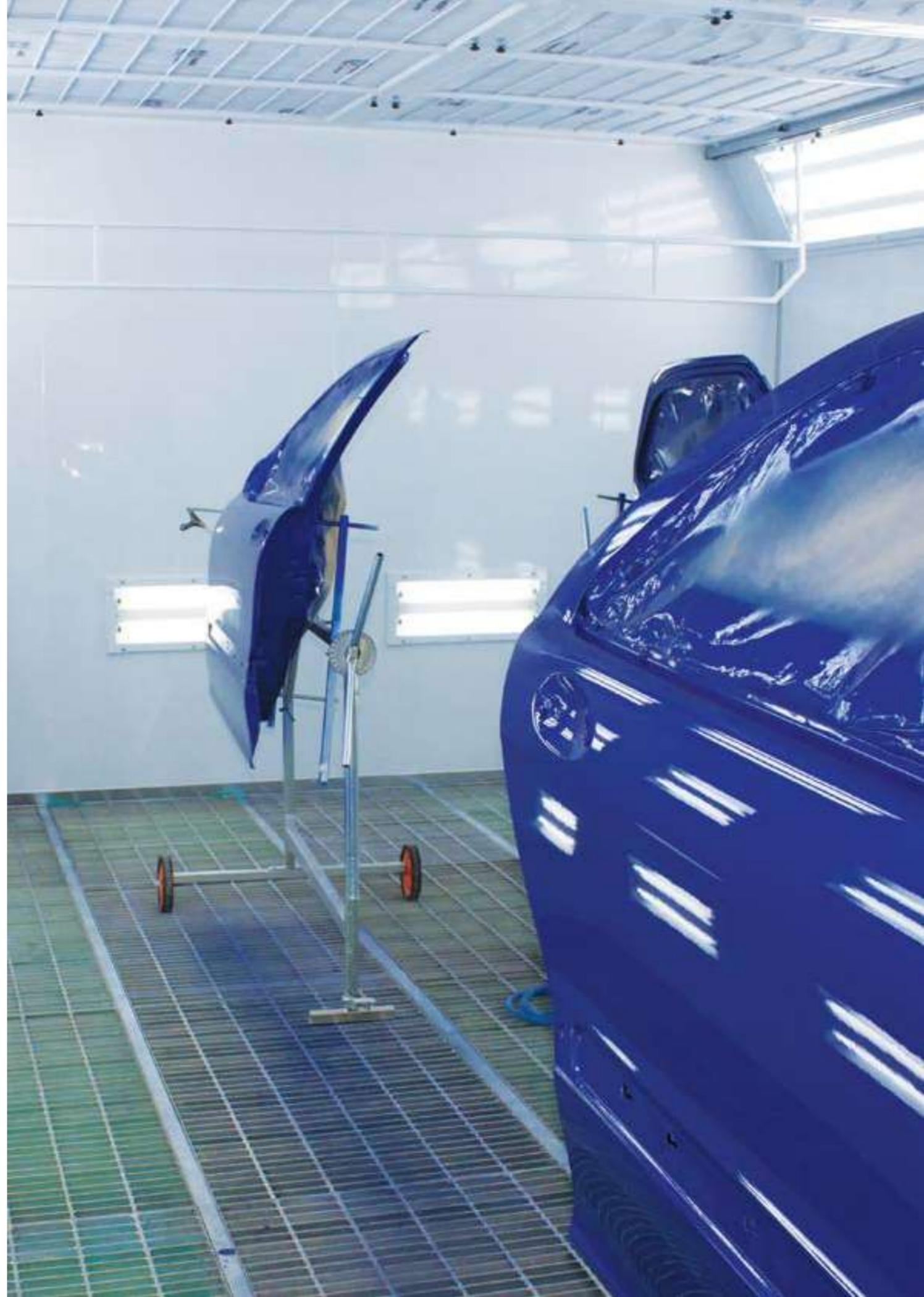
После окончания режима окраски и переключения камеры с пульта управления в режиме сушки, камера автоматически переходит в режим продувки. Время работы камеры в режиме продувки составляет 5 минут. Это достаточно, чтобы очистить воздух в камере от паров растворителя и краски. После работы камера в течение 5 минут в режиме продувки автоматически открывается заслонка рециркуляции, и камера переходит в режим сушки.

РЕЖИМ СУШКИ.

Работает только вентилятор притока. После открытия заслонки рециркуляции, нагретый воздух начинает циркулировать внутри камеры. При этом 15-20% воздуха выбрасывается постоянно наружу, с соответствующей заменой тем же объемом чистого воздуха. Эта схема дает возможность полного воздухообмена в камере во время работы в режиме сушки, что необходимо для вывода паров растворителя. С другой стороны, 80-85% уже нагретого воздуха циркулирует по камере, что существенно экономит топливо и ресурс горелки.

РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ.

Когда время сушки истекло (среднее рекомендуемое время 40 минут) контроллер отключает горелку. Заслонка рециркуляции автоматически закрывается и начинает работать группа вытяжки. При этом режиме воздух в камеру 100% подается с улицы и охлаждает камеру.



Окрасочно-сушильная камера LUX

12

Спецификация

НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	7000 x 5400 x 3400 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	6900 x 3900 x 2650 мм.
4-Х СТОРЧАТЫЕ ВОРОТА, УСИЛЕННЫЕ ОТ ПРОГИБА РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, ОДНА СТОРКА С АНТИПАНИКОВОЧНОЙ РУЧКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ДВЕРЬЮ ПЕРСОНАЛА И КЛАПАНОМ	3200 x 2600 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМК-КЛАПАНОМ, УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ЛЮБОЕ МЕСТО	800 x 2000 мм.
РЕГУЛИРУЕМОЕ ОСНОВАНИЕ - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ МЕТАЛЛ. НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ 600 КГ НА ОТПЕЧАТОК КОЛЕСА. ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ НА УРОВЕНЬ ПОЛА ИЛИ В БЕТОННЫЙ ПРЯМОК	7000 x 4000 x 300мм.
ВЪЕЗДНЫЕ АППАРЕЛИ — ТРАПЫ — 2 ШТ.	2000 x 750 x 300 мм.
НАПОЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ — УСИЛЕННЫЕ КРУЧЕНЫЕ ПОД НАПОЛЬНЫМИ РЕШЕТКАМИ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ	5 рядов - 30 шт.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ПОД УГЛОМ 60° PHILIPS	8 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 32 лампы 1152 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ БОКОВЫЕ ПЛОСКАЯ РАМКА 8ММ. PHILIPS	Два ряда 16 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 32 лампы 576 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ЗАДНИЕ ПЛОСКАЯ РАМКА 8ММ PHILIPS	2 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 4 лампы 72 Вт.
СТЕНОВЫЕ СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ - СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 0,62 ММ., ПАНЕЛИ ЗАКРЫТЫЕ И УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА — ROCKWOOL	Толщина 50мм.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК — В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР. НА ВЕРХУ РАСШИРЕННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ — ТЕПЛООБМЕННИК -> КАБИНА	Изготовлен из профилированного металла стенки - сэндвич панель.
ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА. ОСЕВОЙ МОТОР ПЕРЕДАЕТ ВРАЩЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛОПАСТИ ВЕНТИЛЯТОРА, ЗА СЧЕТ ЭТОГО МАЛОШУМЕН, ИМЕЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГО-ВЕЧЕН, Т.К. НЕТ ЛИШНИХ РЕМЕННЫХ ПЕРЕДАЧ. ШУМОПОГЛАШАЮЩИЕ СТЕНКИ УЛИТКИ	7,5 кВт. 22000 м ³ /час.
ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ АНАЛОГИЧЕН, КАК И НА ПРИТОКЕ, ИЗГОТОВЛЕН ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», С ПОНИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА. ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУСКОВЫХ ТОКОВ ПРИМЕНЕНА СХЕМА СТАРТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ — «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК»	7,5 кВт. 22000 м ³ /час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ РЯДАМИ УТОЛЩЕННЫХ ТРУБ, ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. ИМЕЕТСЯ ПРОТИВОВЗРЫВНОЙ ФЛАНЕЦ СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ	1220 x 600 x 1350 мм.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 10-20 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 118,5-237 кВт	RIELLO RG4S (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
БАК ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА НА ПОДСТАВКЕ СДАТЧИКОМ УРОВНЯ, ЗАСЛОНКА — ШИБЕР ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ДАВЛЕНИЕМ	50 л. (рекомендуется замена на бак объемом от 300л.)
ЗАСЛОНКА РЕЦИРКУЛЯЦИИ НА ПОДШИПНИКАХ, УПРАВЛЯЕТСЯ ПНЕВМОПРИВОДОМ	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления — стрелочный, температурный контроллер, учет времени работы моторов и горелки, таймер, окраска — окраска с нагревом, — сушка, тумблер освещения верх/низ, аварийное отключение, индикатор ошибок, вольтметр
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	Автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЕТАЛЕЙ НА ПОТОЛКЕ И УГЛОВОЙ СТОЛИК	для удобства персонала
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	17 кВт.

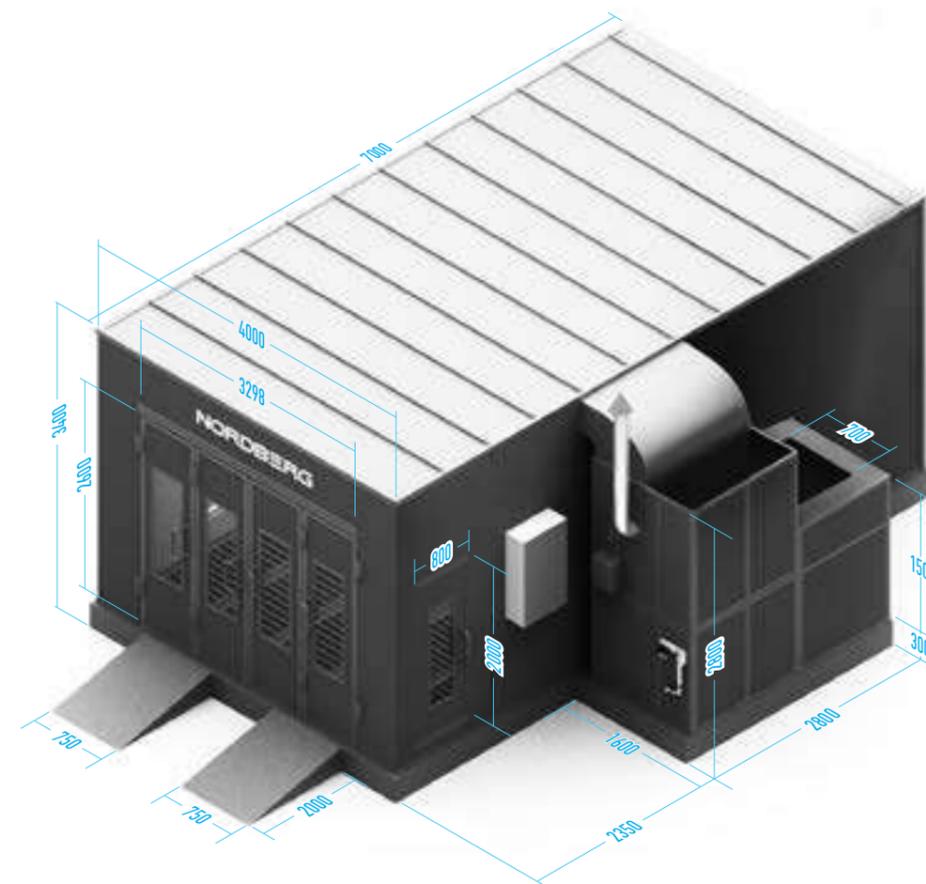
Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы - заклепки болты, стекла, фурнитура, герметики акриловый и полиуритановый по 5 туб и все остальное для полноценной работы профессиональной окрасочно-сушильной камеры.

13

Камеры Nordberg занимают одно из лидирующих положений на рынке гаражного оборудования РФ.



В комплект входит антипаниковочная ручка.



Любые комплектующие камер в наличии.

Окрасочно-сушильная камера STANDART

14

Спецификация

НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	7000 x 5450 x 3400 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	6900 x 3900 x 2650 мм.
3-Х СТВОРЧАТЫЕ ВОРОТА, ОДНА СТВОРКА ЯВЛЯЕТСЯ ДВЕРЬЮ ПЕРСОНАЛА И КЛАПАНОМ	3200 x 2650 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМК-КЛАПАНОМ, УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ЛЮБОЕ МЕСТО	800 x 2000 мм.
ОСНОВАНИЕ - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ МЕТАЛЛ НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ 600 КГ НА ОТПЕЧАТОК КОЛЕСА. ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ НА УРОВЕНЬ ПОЛА ИЛИ В БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК	7000 x 4000 x 300 мм.
НАПОЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ — ПОЛНОСТЬЮ ПОКРЫВАЮТ ОСНОВАНИЕ	5 рядов - 30 шт.
РАМКИ НАПОЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ С СЕТКОЙ	5 рядов - 30 шт.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ПОД УГЛОМ 60° PHILIPS	8 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 32 лампы 1152 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS ПЛОСКАЯ РАМКА 8ММ.	8 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 16 ламп 288 Вт.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ, НАПОЛНИТЕЛЬ — ПЕНОПОЛИСТЕРОЛ	Толщина 50мм.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК - В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР.	Изготовлен из профилированного металла, стенки —сэндвич панель
ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОНА ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», ОСЕВОЙ МОТОР ПЕРЕДАЕТ ВРАЩЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛОПАСТИ ВЕНТИЛЯТОРА, ЗА СЧЕТ ЭТОГО МАЛОШУМЕН, ИМЕЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧЕН, Т.К. НЕТ ЛИШНИХ РЕМЕННЫХ ПЕРЕДАЧ. ШУМОПОГЛАШАЮЩИЕ СТЕНКИ УЛИТКИ	7,5 кВт. 20000 м ³ /час.
ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», СПОНИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА. ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУСКОВЫХ ТОКОВ ПРИМЕНЕНА СХЕМА СТАРТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ — «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК» ШУМОПОГЛАШАЮЩИЕ СТЕНКИ УЛИТКИ	7,5 кВт. 20000 м ³ /час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.	1000 x 690 x 790 мм.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 8 - 17 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 95 - 202 КВТ	RIELLO F40 (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ВОЗДУШНАЯ ЗАСЛОНКА — ШИБЕР	Для управления давлением
ЗАСЛОНКА РЕЦИРКУЛЯЦИИ НА ПОДШИПНИКАХ, УПРАВЛЯЕТСЯ ПНЕВМОПРИВОДОМ	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления — жидкостной, Температурный контроллер (Japan), учет времени, таймер, окраска-окраска с нагревом, - сушка, освещение верх/низ, аварийное отключение, индикатор ошибок.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	16,5 кВт

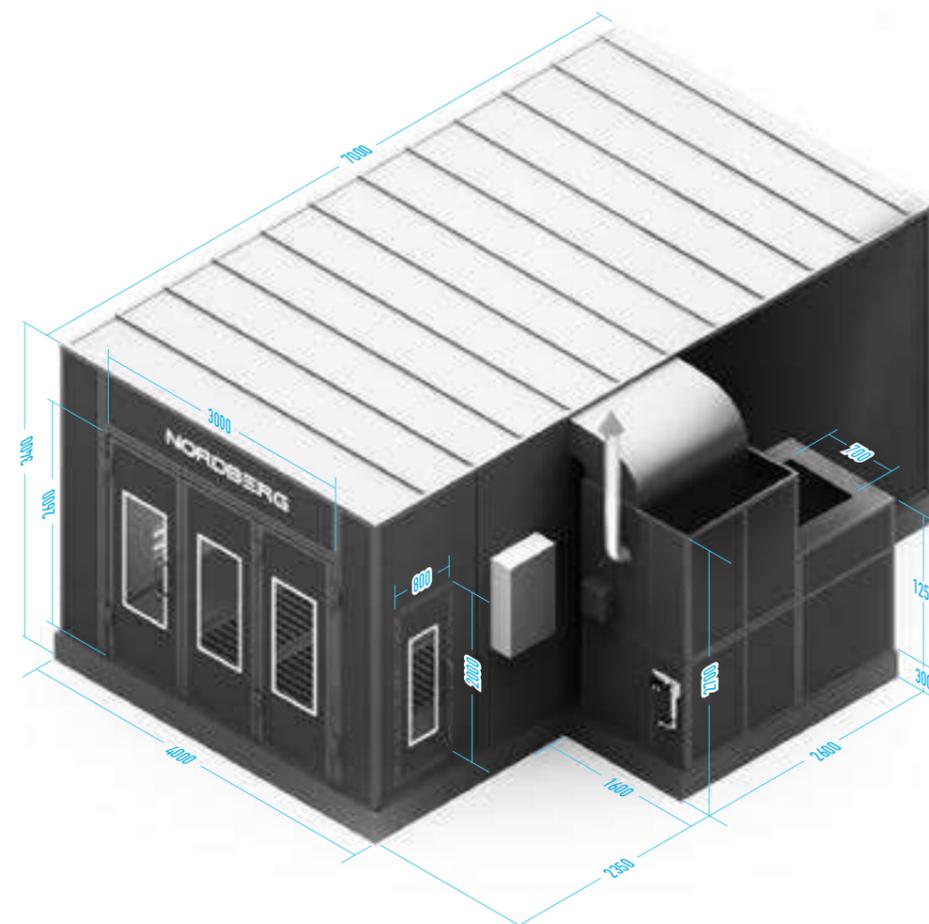
Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы — заклепки болты, герметики, стекла, фурнитура и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

15

Данные камеры успешно работают практически во всех крупных городах России.



Пульт управления



Любые комплектующие камер в наличии.

Окрасочно-сушильная камера ECONOMIC

16

Спецификация

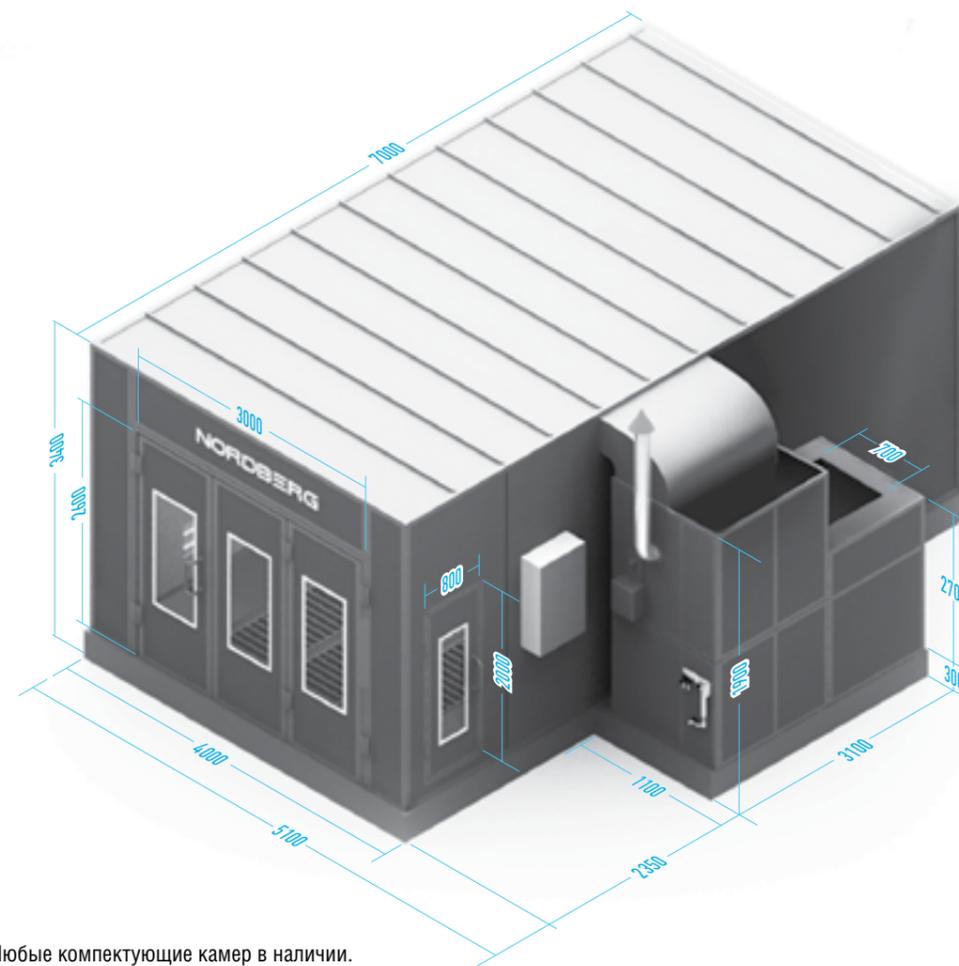
НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	7000 x 5100 x 3400 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	6900 x 3900 x 2650 мм.
3-Х СТОРЧАТЫЕ ВОРОТА, ОДНА СТОРКА ЯВЛЯЕТСЯ ДВЕРЬЮ ПЕРСОНАЛА И КЛАПАНОМ	3200 x 2600 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМК-КЛАПАНОМ, УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ЛЮБОЕ МЕСТО	800 x 2000 мм.
ОСНОВАНИЕ - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ МЕТАЛЛ НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ 600 КГ НА ОТПЕЧАТОК КОЛЕСА. ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ НА УРОВЕНЬ ПОЛА ИЛИ В БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК	7000 x 4000 x 300 мм.
НАПОЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ	2 ряда - 12 шт., 3 ряда металлических пластин - 30 шт. без трапов
ДЕРЖАТЕЛЬ НАПОЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ	металлическая сетка
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ПОД УГЛОМ 60° PHILIPS	8 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 32 лампы 1152 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ	опционально
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ, НАПОЛНИТЕЛЬ — ПЕНОПОЛИСТЕРОЛ	Толщина 50 мм.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК - В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР.	Изготовлен из профилированного металла
ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОНА ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», ОСЕВОЙ МОТОР ПЕРЕДАЕТ ВРАЩЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛОПАСТИ ВЕНТИЛЯТОРА, ЗА СЧЕТ ЭТОГО МАЛОШУМЕН, ИМЕЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧЕН, Т.К. НЕТ ЛИШНИХ РЕМЕННЫХ ПЕРЕДАЧ. ШУМОПОГЛАШАЮЩИЕ СТЕНКИ УЛИТКИ	5,5 кВт. 15000 м ³ /час.
ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», СПОНИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА. ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУСКОВЫХ ТОКОВ ПРИМЕНЕНА СХЕМА СТАРТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ — «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК» ШУМОПОГЛАШАЮЩИЕ СТЕНКИ УЛИТКИ	5,5 кВт. 15000 м ³ /час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.	800 x 590 x 790 мм.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 8 - 17 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 95 - 180 КВТ	RIELLO G20 (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ВОЗДУШНАЯ ЗАСЛОНКА — ШИБЕР	Для управления давлением
ЗАСЛОНКА РЕЦИРКУЛЯЦИИ, УПРАВЛЯЕТСЯ ПНЕВМОПРИВОДОМ	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления — жидкостной, Температурный контроллер, учет времени, таймер, окраска-окраска с нагревом, - сушка, освещение, аварийное отключение.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12,5 кВт

Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы — заклепки болты, герметики, стекла, фурнитура и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

17



Пульт управления



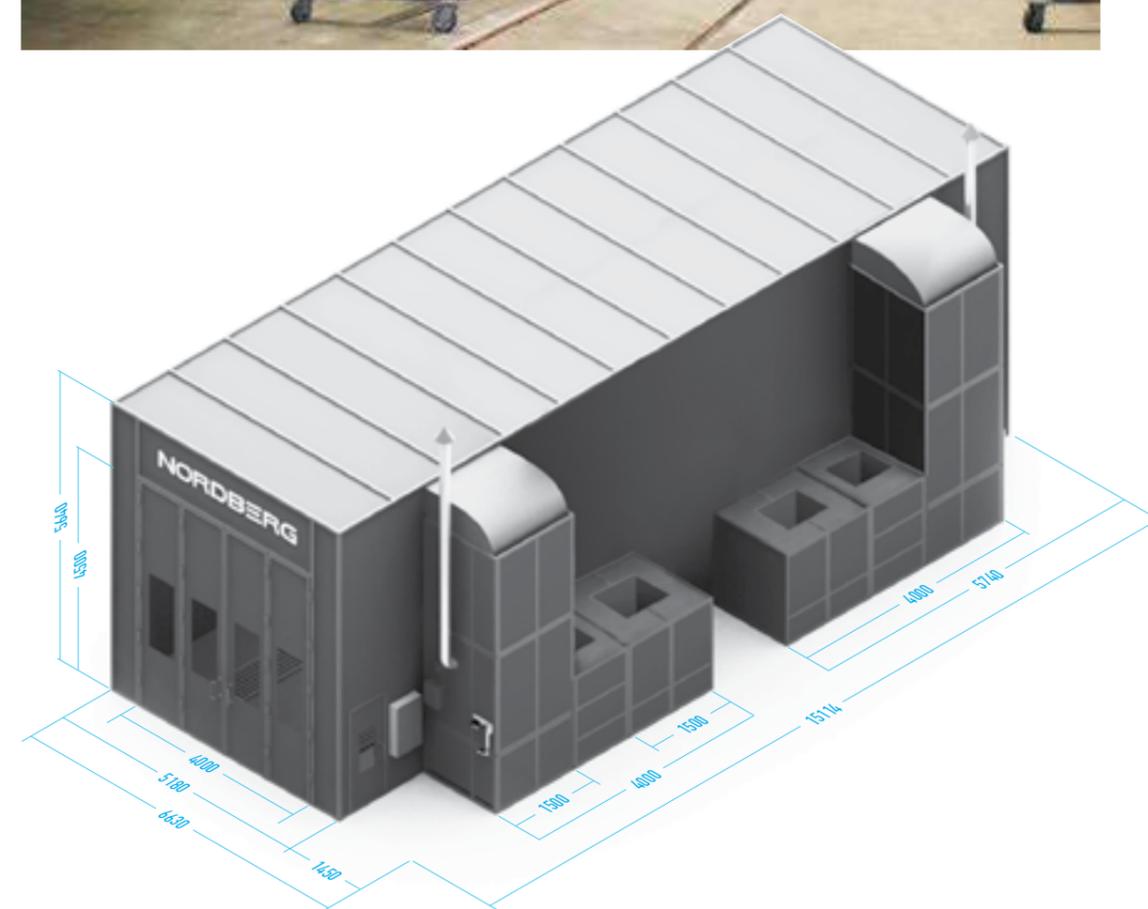
Любые комплектующие камер в наличии.

18 Индустриальная камера

НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	15160 × 6710 × 5600 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	15000 × 5000 × 5000мм.
4-Х СТВОРЧАТЫЕ ВОРОТА	4000 × 4500мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМКОМ-КЮПАНОМ — 2 ШТУКИ	800 × 2000 мм.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ EPS	Толщина 75мм.
ПОТОЛОЧНЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ EPS	Толщина 50мм.
ЭЛЕМЕНТЫ КРЫШИ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	
ОСНОВАНИЕ — НЕОБХОДИМО ИЗГОТОВИТЬ БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК, ДВЕ ЛИНИИ НАПОЛЬНЫХ РЕШЕТОК ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ. ВОЗМОЖНА ПОСТАВКА НА РОВНЫЙ ПОЛ — ВЫТЯЖКА ИЗ СТЕН.	14000 × 760 мм. × 2 линии.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 18 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ	18 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 72 лампы 2592 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 12 ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ	12 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 48 лампы 1728 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS ЗАДНИЕ 2 ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКА. ВСЕГО ОСВЕЩЕНИЕ 1500 LUX	2 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 8 ламп 288 Вт.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК — В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР.	Изготовлен из профилированного металла стенки — сандвич панель.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ	2шт. × 11 кВт. 56000м3/час.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ	2шт. × 11 кВт. 56000м3/час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ 3 РЯДА РАДИАТОРОВ, ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.	2шт.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 13-26 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 160-310КВТ ×2ШТ.	2шт. RIELLO RG5S (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ЗАСЛОНКА РЕЦЕРКУЛЯЦИИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ НА ПОДШИПНИКАХ.	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления — стрелочный, температурный контроллер, учет времени моторов и горелки, таймер, окраска — окраска с нагревом, — сушка, тумблер освещения, аварийное отключение, индикатор ошибок, вольтметр.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	Автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ЗАСЛОНКА — ШИБЕР АЛЮМИНИЕВАЯ	Для управления давлением
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	50 кВт.

Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, заклепки, болты, закаленные стекла, фурнитура и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

По вашему техническому заданию возможно изготовление любых камер.



20

ПОДГОТОВКА К ОКРАСКЕ

ПОСТ ПОДГОТОВКИ
К ОКРАСКЕ
NORDBERG NB300B

23

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
СПОТТЕР
WS9

38

СУШКА
ИНФРАКРАСНАЯ
IF13

27



Посты подготовки к окраске

Пост подготовки позволяет существенно сократить время подготовки автомобиля к покраске, соблюсти технологические требования в нанесении материалов и сохранить чистоту путем пылеудаления. Для оптимальной работы кузовного цеха рекомендуется использовать два поста подготовки на одну камеру.



NB100C

NB100B

НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550x3550x3100	
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300x3450x2700	
ПОТОЛОЧНЫЙ ПЛЕНУМ	6400x3550x520	
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36Вт. Общая мощность 1152Вт.	
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ	Вытяжка с задней стенки, 5.5 кВт центробежный вентилятор; 5.5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000м ³ /ч	Вытяжка с задней стенки, 5.5 кВт центробежный вентилятор;
СИСТЕМА НАГРЕВА	Горелка Riello G10, тепловая мощность 116кВт, теплообменник из нержавеющей стали	—
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр	
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения	Переключатель режимов вентилятора, освещения
ИСПОЛНЕНИЕ	Без основания, пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сэндвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ	
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3x380В, 50Гц.	
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12.2 кВт.	6.7 кВт.



NB300C

NB300B

НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550x3550x3100	
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300x3450x2700	
ПОТОЛОЧНЫЙ ПЛЕНУМ	6400x3550x520	
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36Вт. Общая мощность 1152Вт.	
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ	Вытяжка с задней стенки, 5.5 кВт центробежный вентилятор; 5.5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000м ³ /ч	Вытяжка с задней стенки, 5.5 кВт центробежный вентилятор;
СИСТЕМА НАГРЕВА	Горелка Riello G10, тепловая мощность 116кВт, теплообменник из нержавеющей стали	—
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр	
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения	Переключатель режимов вентилятора, освещения
ИСПОЛНЕНИЕ	Основание высотой 300м. Полностью покрыто решетками, въездные трапы 2000x75мм. Пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сэндвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ	
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3x380В, 50Гц.	
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12.2 кВт.	6.7 кВт.



Стойка расставная X – образная для вывешивания деталей S1

С защитными полиуритановыми демпферами, которые препятствуют смещению и повреждению деталей. Раскладная, регулируемая высота.



Универсальная окрасочная стойка S2

«вертолет»

На шасси с возможностью вращения окрашиваемых деталей и фиксацией в необходимом положении. С поддоном, возможна фиксация таких деталей, как двери, капоты, крышки багажников и т.п.

24

ИНФРАКРАСНЫЕ СУШКИ

NORDBERG

СУШКА
ИНФРАКРАСНАЯ
КОРОТКОВОЛНОВАЯ IF2
№ 26

ТЕЛЕЖКА
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ
№ 86

СУШКА
ИНФРАКРАСНАЯ
КОРОТКОВОЛНОВАЯ IF18
№ 27

NORDBERG

Инфракрасные сушки

26

Для всех сушек в наличии есть запасной нагревательный элемент.

Для:

IF1/IF2
Дл. = 400 мм

IF12/IF13
Дл. = 530 мм

IF14/IF18
Дл. = 340 мм

Коротковолновые инфракрасные сушки, предназначены для вспомогательного использования при ремонтных работах малого и среднего масштаба в кузовных мастерских и автосервисах. Эти излучатели незаменимы при местном ремонте, т.к. существенно сокращают временные и материальные затраты на один обрабатываемый элемент.

Стойка с системой механической изменения высоты и угла наклона с пневмоцилиндром дает возможность установить лампы на требуемой высоте. Сушка имеет встроенный таймер.

Универсальная система фиксации – излучатель может быть зафиксирован в любом положении. Коротковолновая кварцевая инфракрасная лампа – аналог Philips рассчитана на 5000-7000 рабочих часов. Запатентованные Отражатели из нержавеющей термостойкой стали. U – образное основание на колесиках позволяет подкатить сушку непосредственно под машину – между колесом.

IF1

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 1.1 кВт.

ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 500X800 ММ

IF2

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 2200 Вт.

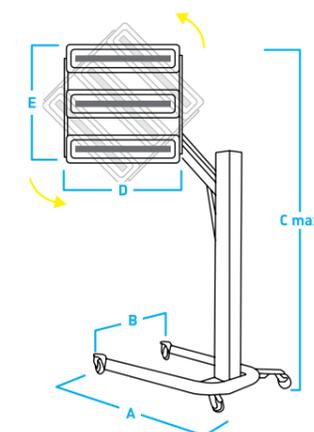
ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 500X1400 ММ

IF12

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 2200 Вт.

ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 800X800 ММ



IF13

НАПРЯЖЕНИЕ 380V

МОЩНОСТЬ 3300 Вт.

ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 1200X1000 ММ

IF14

НАПРЯЖЕНИЕ 380V

МОЩНОСТЬ 4000 Вт.

ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 1200X1000 ММ

IF18

НАПРЯЖЕНИЕ 380V

МОЩНОСТЬ 8000 Вт.

ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 2000X1100 ММ

МОДЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО ЛАМП	A	B	C	D	E
IF1	1	—	—	—	460	200
IF2	2	460	460	1650	460	760
IF12	2	1150	850	2470	570	620
IF13	3	1150	850	2450	580	770
IF14	4	1070	770	2300	590	440
IF18	8	1070	770	2300	1340	440

Расстояние до нагреваемой детали: 450-650 мм.

У моделей IF14, IF18 имеется встроенный охлаждающий вентилятор для сохранения срока службы нагревательных элементов

27



КУЗОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



СТЕНД
РИХТОВОЧНЫЙ

*ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ
СО СТАПЕЛЕМ BAS12

СТР.
31



СТАПЕЛЬ РАМНЫЙ
BAS12

СТР.
30



ИЗМЕРИТЕЛЬ-
НАЯ ЛИНЕЙКА
MONOCROSS

*ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ
СО СТАПЕЛЕМ BAS12

СТР.
31



СВАРОЧНЫЙ
АППАРАТ
WS10

СТР.
39

BAS12

Предназначен для восстановления геометрии кузовов легковых автомобилей и внедорожников. Позволяет производить любые кузовные работы быстро и качественно. Монолитная конструкция рамы позволяет жестко зафиксировать кузов.

Удобство работы со стапелями платформенной конструкции состоит в их полной независимости от фундамента и возможности простой установки и перемещения в любое время, что особенно актуально для арендуемых помещений.

При проектировании стенда для правки геометрии кузова использовались передовые технологии и были учтены все преимущества и недостатки стапелей самых известных марок. Сила, точность, практичность и безопасность – вот принцип изготовления стендов Nordberg.



В комплекте:



НЗР ПНЕВМО НАСОС 2 ШТ.

1 Платформа стапеля изготовлена из высокопрочного стального профиля. Толщина платформы 100мм. Вдоль всей платформы проходят два ряда пазов для крепления в них фиксирующих стоек, благодаря которым можно закрепить кузов любой конструкции. Платформа имеет выступающие кромки на внешних и внутренних гранях, которые служат рельсовыми опорами для силовых башен. Процедура установки/снятия автомобиля быстрая и простая. Стапель оснащен гидроцилиндром наклона для заезда либо затягивания при помощи лебедки. Также в комплекте имеются тележки для закатывания автомобилей с заблокированными колесами. Стапель не требует центровки автомобиля относительно оси рамы, что позволяет существенно сократить время установки и максимально рационально организовать рабочее пространство на нем.

2 Две мощных силовых башни с тяговым усилием по 10 тонн, и с легко фиксирующимися креплениями, позволяющих быстро и эффективно прилагать усилия в различных направлениях, обеспечивают возможность работы с любой частью кузова в любых плоскостях. Полный разворот на 360° может обеспечить любой угол приложения усилия. При работе стапеля нет «мертвых зон». В комплект поставки включена стрела для направления усилия вытяжки вверх.

3 Силовые башни оборудованы мощной и надежной гидравликой, управляемой пневмогидравлическими педалями и оснащенные роликами расположены непосредственно на платформе. Башни без лишних усилий передвигаются вдоль периметра стенда по рельсовым направляющим и фиксируются в любой точке, в том числе на углах стапеля.

4 Комплект из фиксирующих зажимов быстро и надежно фиксирует практически любой автомобиль.

5 Комплект инструмента и аксессуаров, входящие в поставку обеспечивает возможность проведения всех видов работ.

6 В поставку входит телескопическая измерительная линейка, оснащенная самоцентрирующимся магнитными фиксаторами на шарнирном подвесе

Опционально:



К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ BMW



К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ MERCEDES



К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ РАМНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ



ПНЕВМО ДОМКРАТ

В поставку входит:

платформа из высокопрочной стали грузоподъемностью 3,5 т;

напольные поддерживающие перпендикулярные стойки — 2 шт;

силовая башня с цилиндром 10 тн — 2 шт;

стрела для правки крыши — 1 шт;

пневмогидравлический насос — 2 шт;

гидравлический цилиндр — 3 шт;

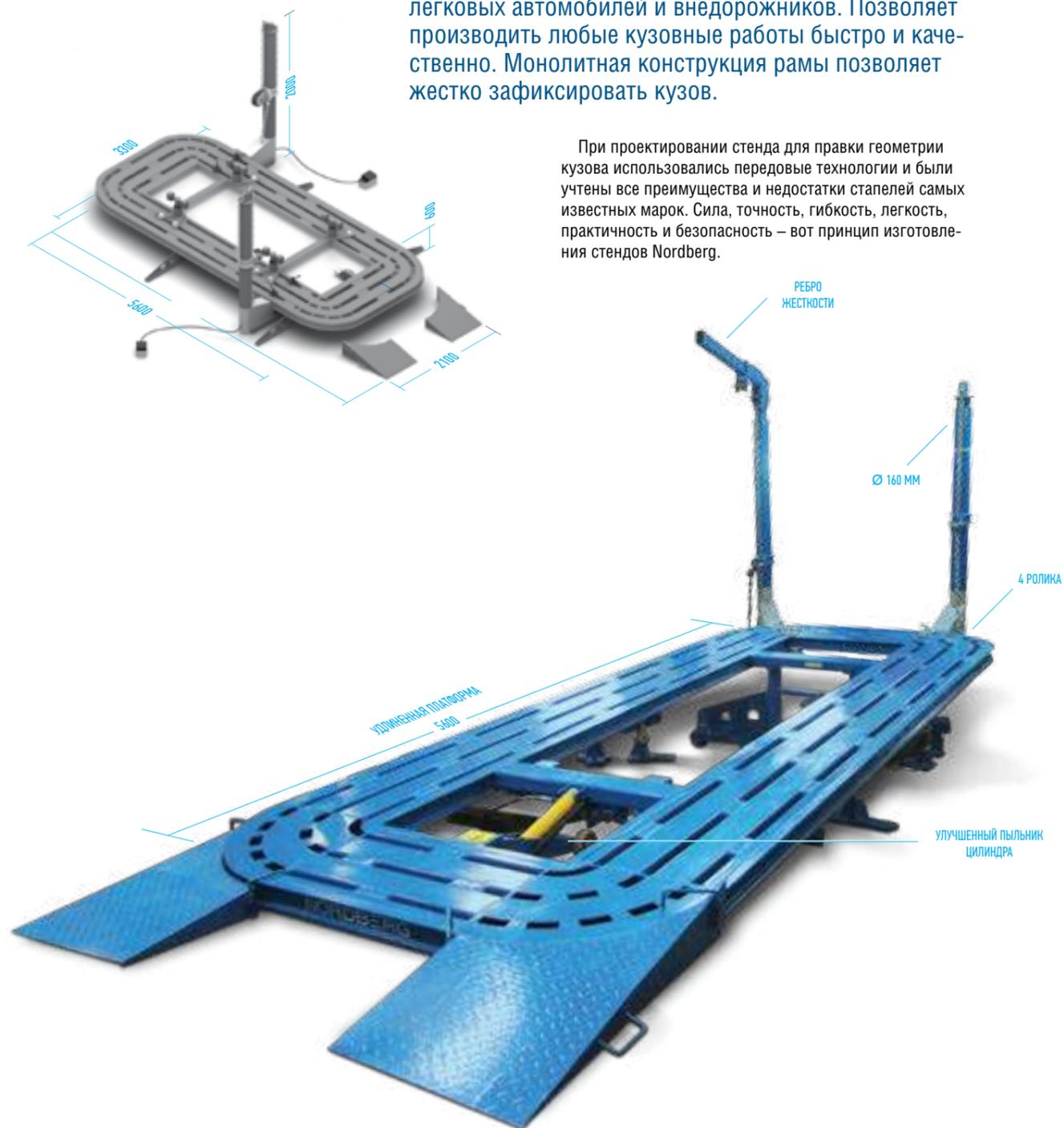
передвижной перфорированный стенд с оснасткой из 26 предметов, лебедка, 4 фиксирующих винта, 2 трапа, 2 тележки для машин без колес, измерительная телескопическая линейка.



BAS12N

Предназначен для восстановления геометрии кузовов легковых автомобилей и внедорожников. Позволяет производить любые кузовные работы быстро и качественно. Монолитная конструкция рамы позволяет жестко зафиксировать кузов.

При проектировании стенда для правки геометрии кузова использовались передовые технологии и были учтены все преимущества и недостатки ступеней самых известных марок. Сила, точность, гибкость, легкость, практичность и безопасность – вот принцип изготовления стендов Nordberg.



1 Платформа ступени изготовлена из высокопрочного стального профиля. Толщина платформы 100мм. Вдоль всей платформы проходят два ряда пазов для крепления в них фиксирующих стоек, благодаря которым можно закрепить кузов любой конструкции. Платформа имеет выступающие кромки на внешних и внутренних гранях, которые служат рельсовыми опорами для силовых башен. Процедура установки/снятия автомобиля быстрая и простая. Ступень оснащена гидроцилиндром наклона для заезда либо затягивания при помощи лебедки. Также в комплекте имеются тележки для закатывания автомобилей с заблокированными колесами. Ступень не требует центровки автомобиля относительно оси рамы, что позволяет существенно сократить время установки и максимально рационально организовать рабочее пространство на нем.

2 Две мощных силовых башни с тяговым усилием по 10 тонн, и с легко фиксирующимися креплениями, позволяющих быстро и эффективно прилагать усилия в различных направлениях, обеспечивают возможность работы с любой частью кузова в любых плоскостях. Полный разворот на 360° может обеспечить любой угол приложения усилия. При работе ступени нет «мертвых зон». В комплект поставки включена стрела для направления усилия вытяжки вверх.

3 Силовые башни оборудованы мощной и надежной гидравликой, управляемой пневмогидравлическими педалями и оснащенные роликами расположены непосредственно на платформе. Башни без лишних усилий передвигаются вдоль периметра стенда по рельсовым направляющим и фиксируются в любой точке, в том числе на углах ступени.

4 Комплект из фиксирующих зажимов быстро и надежно фиксирует практически любой автомобиль.

5 Комплект инструмента и аксессуаров, входящие в поставку обеспечивает возможность проведения всех видов работ.

6 В поставку входит телескопическая измерительная линейка, оснащенная самоцентрирующимся магнитными фиксаторами на шарнирном подвесе

В поставку входит:

платформа из высокопрочной стали грузоподъемностью 3,5 т;

напольные поддерживающие перпендикулярные стойки — 2 шт;

силовая башня с цилиндром 10 т — 2 шт;

стрела для правки крыши — 1 шт;

пневмогидравлический насос — 2 шт;

гидравлический цилиндр — 3 шт;

передвижной перфорированный стенд с оснасткой из 26 предметов, лебедка, 4 фиксирующих винта, 2 трапа, 2 тележки для машин без колес, измерительная телескопическая линейка.



В комплекте:



НЗР ПНЕВМО НАСОС 2 ШТ.



ГИДРОЦИЛИНДР

Стапель BAS7

Стенд рихтовочный — незаменимый помощник при выполнении легких кузовных работ.

Мобилен и компактен. Рассчитан на усилие до 5 т. Без крепления автомобиля к полу позволяет вытягивать лонжероны, дверные стойки и другие части кузова. Изменения угла в двух плоскостях позволяет работать с различными повреждениями кузова автомобиля. Простой в эксплуатации — для сборки и работы достаточно одного человека. полностью сборный. L-образная стойка отклоняется на 180° от зафиксированного автомобиля, вертикальная колонна также меняет свое положение на 90°. Ножной пневмонасос, 4 фиксирующих зажима с подставками под колеса и 5 инструментов — в комплекте.

ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	УСИЛИЕ
3500 мм	2200 мм	220 мм	5 ТОНН



В комплекте:



НЗР ПНЕВМО НАСОС 1 ШТ.

Рихтовочные растяжки

Применяется в местах ограниченного пространства, вне мест доступа к стационарным стапельным системам. Абсолютно мобильна.

Рихтовочные элементы изготовлены из легированной, закаленной стали, методом отливки и последующейковки. Цилиндры, при снятии нагрузки, автоматически возвращаются в исходное положение.

Фитинги гидравлической системы надежно соединяются между собой с помощью резьбового соединения. Насос оснащен клапаном защиты от перегрузок.

N3810

В кейсе на колесах
10 ТОНН



N38V10 Цилиндр стяжной 10 тонн
Гидравлический ход: 150 мм

N3820

В двух металлических кейсах
20 ТОНН



Аппараты точечной сварки

Споттеры идеальные помощники при правке небольших вмятин на кузовах автомобилей, особенно в случае затрудненного доступа к обратной стороне зоны деформаций.

WS5

ВОЛЬТМЕТР

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА - ТРИ ПОЛОЖЕНИЯ

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 0,8-0,8ММ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 220 В

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 16 КВТ

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 4000А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900ММ

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

ГАБАРИТЫ 620 X 450 X 980ММ

Маневренный, простой в эксплуатации с высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки - споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для последующего вытягивания удобным вытяжным приспособлением, односторонняя сварка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.



В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками с двух сторон, сокращенный начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету.

В таких случаях рихтовочное усилие можно приложить только с внешней стороны панели. Для этого при помощи споттера в зоне деформаций временно приваривают ряд штучных крепежных элементов, они играют роль точек приложения вытягивающего усилия. Оно может быть ударным, что характерно при при-

менении инерционного молотка, или плавным в случае использования рычажных устройств. Приваривание происходит в считанные секунды, поэтому дозирование сварочного тока вычисляет электроника по заранее заданной программе. После выправления дефекта временные элементы легко удаляются скручиванием.

WS6

ВОЛЬТМЕТР

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА - ТРИ ПОЛОЖЕНИЯ

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 0,8-0,8ММ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 220 В / 380 В

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 19 КВТ

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 5000А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900ММ

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

СИЛА ПРИСОСКИ 150КГ.

ГАБАРИТЫ 620 X 450 X 980ММ

В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками с двух сторон, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, присоска для инерционного молотка.



WSA1

РАСШИРЕННЫЙ КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ В УДОБНОМ ПЛАСТИКОВОМ кейсе в состав входят:

Волнообразная проволока — 100 шт.;
Треугольные шайбы — 100 шт.;
Кольца для прямого вытягивания — 100 шт.;
Шайбы 10x20 — 100 шт.; Шайбы 13x23 — 100 шт.;
Заклепки М5x18 — 50 шт.;
Держатель треугольных шайб — 1 шт.;
Электрод для приварки шайб — 1 шт.;
Электрод для приварки волнообразной проволоки — 1 шт.;
Электрод для приварки шайб 10x20 — 1 шт.;
Электрод для приварки заклепок М5x18 — 1 шт.;
Электрод для нагрева точки — 1 шт.
Держатель электродов — 1 шт.



В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками, держатель сварочного рукава, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, пневматическая присоска с инерционным молотком.

WS9

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА СВАРКИ ОПТИМИЗИРУЕТ СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ, ЭТО ВЫБРАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК ДЛЯ ЗАДАННОЙ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МЕТАЛЛА

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ РЕЖИМОВ РАБОТЫ – НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕТ ХОД РАБОТЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЦИЙ

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 1+1,2 мм.

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 380 В

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 22 КВТ

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 5800А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900мм

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

СИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПРИСОСКИ 180кг.

ГАБАРИТЫ 720 X 600 X 1550мм.



WS 10

Профессиональный, универсальный, простой в эксплуатации с беспрецедентно высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки - споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: двухсторонняя сварка клещами с заданным усилием прижима – заводская точечная сварка, наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для последу-

ющего вытягивания удобным вытяжным приспособлением, односторонняя сварка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА СВАРКИ ОПТИМИЗИРУЕТ СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ, ЭТО ВЫБРАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК ДЛЯ ЗАДАННОЙ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МЕТАЛЛА

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ РЕЖИМОВ РАБОТЫ – НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕТ ХОД РАБОТЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЦИЙ

ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПАНЕЛЬ ДЛЯ АКСЕССУАРОВ

НЕОБХОДИМОЕ ПОДАВАЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА 8-10 АТМ.

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 1+1,5 мм

ТОЛЩИНА ДВУХСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 2,5+2,5 мм

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 380 В

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 26,8 КВТ

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 9900А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2500+2500 И 2300+1900 мм

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

СИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПРИСОСКИ 180 кг

ГАБАРИТЫ 920 X 600 X 1780 мм



В комплект входит:

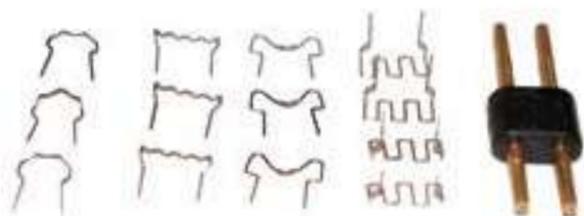
Споттер, тележка на маневренных колесиках, расширенный начальный комплект расходников – около 50 предметов, угольные электроды, сварочный пистолет, сварочные клещи с пневмоприжимом, удлинители для клещей, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, присоска для инерционного молотка, 2 дополнительные присоски, система вывешивания сварочных клещей — с вращением на 360°, фильтр-влагоотделитель.

40 WP3

Аппарат служит для соединения трещин путем вваривания металлических скоб в пластиковую поверхность с последующей обрезкой остатков, шлифовкой и покраской. В комплекте к аппарату идет набор из скоб различного размера.



Аппарат для сварки пластика.
Электропитание 220 В, 1 ф, 50 Гц



Пуллеры

Пуллеры используются совместно со споттерами, электрод подключается к споттеру, приваривается с помощью гребенки, треугольника или других расходников, в центре выпрямляемой детали, и плавно вытягивается вверх с помощью резьбы или рычага.

PUL

Пуллер для аккуратного выправления вмятин
2 насадки в комплекте.



PULM

Пуллер — рычаг для быстрого выправления вмятин
2 насадки и гребенка в комплекте.



PUL2

Пуллер длиной 850 мм,
с двумя опорами, 3 различные насадки и 3 размера гребенок в комплекте.



PUL4

PUL4 Пуллер длиной 1250 мм,
с четырьмя опорами,
2 присоски, 3 различные насадки и 3 размера гребенок в комплекте



Домкраты подкатные

41

Корпус каждого домкрата изготовлен из толстолистовой стали. Конструкция домкратов продуманна, проста и легка в эксплуатации.

Низкопрофильный подкатной домкрат мод. N32035 для шиномонтажных, слесарных и рихтовочных участков, с двойным плунжером насоса - за счет которого подъем осуществляется в два раза быстрее - максимальный подъем всего за восемь полных качков полутораметровой ручкой, и благодаря высокому передаточному отношению между площадями поперечного сечения цилиндра и плунжера насоса. Спуск осуществляется вращением ручки посредством надежного карданного узла. Установлен предохранительный клапан, штампо-

ванное вращающееся съемное седло, рама изготовлена из опресованного листового металла и усилена ребрами жесткости, вращающиеся задние и мощные передние колеса для хорошей маневренности и в тоже время стабильности под нагрузкой. На ручке защитная изоляция, которая исключает случайные повреждения кузова ремонтируемой машины.



N3203



N32034



N022

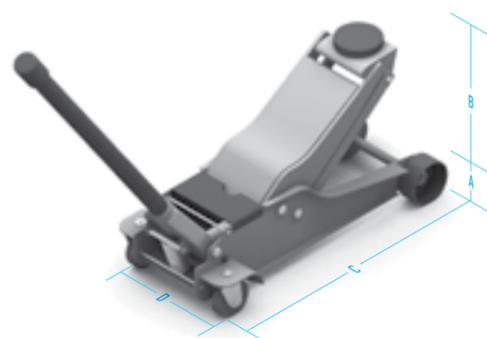
Пневматический домкрат

г/п – 2т.

Моментальный подъем путем подачи воздуха. Необходимое давление – 7-10 Атм.



MIN ВЫСОТА
ВСЕГО 115 MM



Г/п. (ТОНН)	2	3	3.25	3.5	5	10
A (мм)	115	133	90	110	150	150
B (мм)	350+80	465	530	552	600	600
C (мм)	225	614	730	750	1380	1500
D (мм)	225	340	370	350	364	470
МОДЕЛЬ	N022	N3203	N32034	N32035	N3205	N3210

N32035



N3205 / N3210



N3S2

Домкрат для перемещения автомобилей

г/п 680 кг.

Приподнимает колеса автомобиля и позволяет перемещать его на 360°. Необходимо поднимать одновременно 4 колеса.



N3ST

Стенд для хранения N3ST

Домкраты поставляются отдельно.

Пример хранения 4-х домкратов N3S2 на стенде.

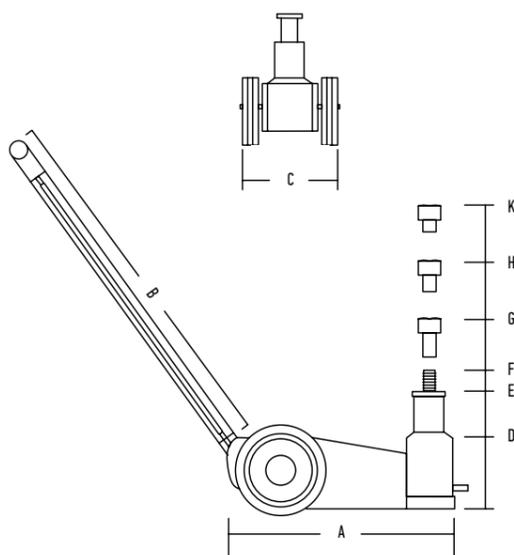
44 Домкраты подкатные с пневмоприводом

Подкатные пневматические домкраты предназначены для удобного поднятия тяжеловесных транспортных средств. Корпус каждого домкрата изготовлен из закаленной стали.

Во все модели встроен клапан автоматической регулировки скорости спуска, и даже если подача воздуха будет прервана, оператор сможет опустить домкрат. При превышении нагрузки насос будет работать вхолостую. Домкрат имеет два полиамидных колеса, оснащенных подшипниками, для быстрого и маневренного перемещения и установки домкратов в необходимом месте.

Управление спускным клапаном осуществляется непосредственно от Т-образной ручки.

Для использования требуется подвод воздуха давлением 7-10Атм. и воздушным потоком не менее 270 л/мин. Обязательна установка фильтра — сепаратора влаги.



Г/п. (ТОНН)	20	22	35
A (ММ)	530	590	550
B (ММ)	1050	1050	1230
C (ММ)	260	310	310
D (ММ)	215	180	260
E (ММ)	140	120	150
F (ММ)	90	70	175
G (ММ)	100	50	100
H (ММ)	50	50	60
K (ММ)	20	20	20
МОДЕЛЬ	N201	N3322L	N3335L

Домкраты с воздушным управлением на подкатной тележке.

N201
20Т

N3322L
22Т

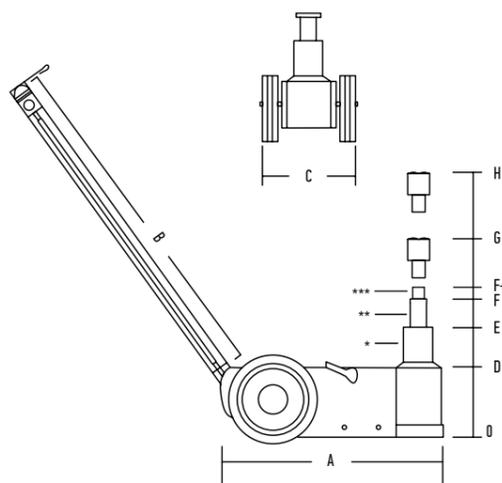
N3335L
35Т



Домкраты подкатные с пневмоприводом

46

47



Г/П. (ТОНН)	30	15*/30**	20*/40**	25/50	60	25*/50**/80***
A (MM)	870	490	610	805	920	950
B (MM)	1295	500	1290	1290	1295	1360
C (MM)	300	290	325	275	300	340
D (MM)	360	150	170	215	410	175
E (MM)	270	73	88	115	310	66
F (MM)	-	66	81	114	-	57
F+ (MM)	-	-	-	-	-	66
G (MM)	100	75	75	75	200	75
H (MM)	50	45	45	45	100	45
МОДЕЛЬ	N301	N302	N402	N502	N601	N803

N302
15/30Т

N803
25/50/80Т



Домкрат обладает небольшими размерами, маневренный, с широким спектром применения, большой грузоподъемностью и низким положением оси. Это — безопасный и удобный домкрат для предприятий автомобильного обслуживания. Позволяет повысить эффективность работ и снизить трудозатраты. В комплект входят металлические проставки. Обязательна установка фильтра — сепаратора влаги.

N402
20/40Т

N502
25/50Т

N301
30Т

N601
60Т



NORDBERG

ПОДЪЕМНИКИ

ДВУХСТОЕЧНЫЙ
ПОДЪЕМНИК

СТР. 50

NORDBERG

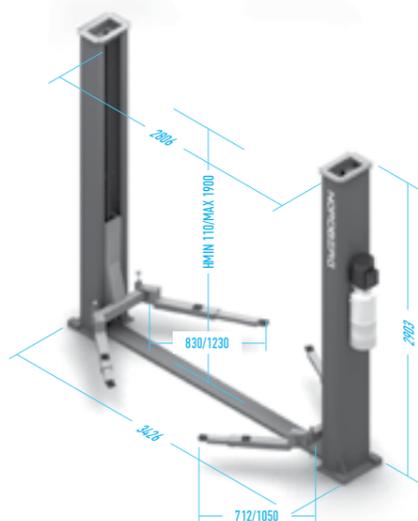
NORDBERG



Грузоподъемность 4000 кг Подъемники 2-х стоечные

50

МОДЕЛЬ	4122A-4T	4120A-4T	4120H-4T	4121A-4,5T
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ МАХ	4000 КГ	4000 КГ	4000 КГ	4500 КГ
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ	380/220В	380/220В	380/220В	380/220В
МОЩНОСТЬ	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт
ВРЕМЯ ПОДЪЕМА	52 сек.	55 сек.	50 сек.	45 сек.
ВЫСОТА ПОДЪЕМА	1900 мм	1800 мм	1997 мм	1900 мм
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СТОЙКАМИ	2806 мм	2800 мм	2684 мм	2840 мм
СНЯТИЕ СО СТОПОРОВ НА КОЛОННЕ	нет	нет	есть	есть



4122A-4T

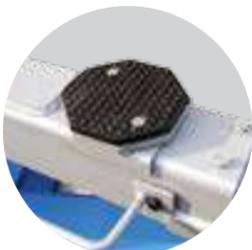
Электрогидравлический подъемник с нижней тросовой синхронизацией.

- Симметричная конструкция
- Порошковая высокотемпературная окраска
- Два гидроцилиндра — работают через цепь
- Комплект проставок для рамных авто
- Механическая защита в 14 положениях высоты каретки
- Напряжение 220/380В, Мощность 2,2 кВт
- Время подъема/спуска 52/22 сек



ОПЦИОНАЛЬНО:
МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ

В комплекте:



51

4120A-4T

Электрогидравлический подъемник с автоматической защитой, с нижней тросовой синхронизацией.

Грузоподъемность 4 т. Максимальная ширина машины 2400 мм. Время подъема 55 сек. Электропитание 380 В.

Два гидравлических цилиндра обеспечивают плавный и устойчивый подъем и спуск.

Мощная система безопасности: блокировки на каждой колонне, система автоматической остановки. Удобное управление. Возможность опускания автомобиля при отсутствии напряжения.

В комплект входят по четыре переходника для рамных автомобилей и для «Газелей», комплект анкеров.



В комплекте:



52

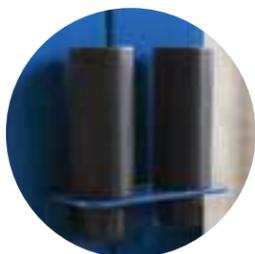
Грузоподъемность 4000 кг 4120H-4T

Электрогидравлический подъемник с верхней тросовой синхронизацией и автоматической механической защитой на каждой колонне



- Механический стопор снимается одним рычагом.
- Порошковая высокотемпературная окраска
- Два гидравлических цилиндра обеспечивают плавный и устойчивый подъем и спуск.
- Удобное управление. Возможность опускания автомобиля при отсутствии напряжения.
- Комплект проставок для рамных автомобилей
- Автоматическая механическая защита
- Объем металлического бака гидростанции - 15 л.
- Напряжение 220/380В, Мощность 2,2 кВт

В комплекте:



53

Грузоподъемность 4500 кг 4121A-4,5T

Электрогидравлический подъемник 4121A-4,5T с нижней тросовой синхронизацией и автоматической механической защитой на каждой колонне.



- Симметричная конструкция
- Трехсекционные лапы
- Порошковая высокотемпературная окраска
- Два гидравлических цилиндра
- Комплект проставок для рамных автомобилей
- Нижняя синхронизация
- Механический стопор снимается одним рычагом

В комплекте:



54 Ножничный подъемник

МОДЕЛЬ	633S-2.5T	633SM-2.6T	631-3.2T	634-3.5T	633-4T
Грузоподъемность (кг)	2500	2600	3200	3500	4000
ШИРИНА (ММ)	1843	1457	2025	2174	1956
ВЫСОТА ПОДЪЕМА MIN/MAX (ММ)	101-560	100-1320	1750*	285-1910 +480**	185-1805
ВРЕМЯ ПОДЪЕМА (СЕК.)	51	-51	-51	-50	<45/<60
МОЩНОСТЬ	220/380В 50/60 Гц	220/380В 50/60 Гц	220/380В 50/60 Гц	220/380В 50/60 Гц	380В 50/60 Гц
НАПРЯЖЕНИЕ (кВт)	2,2	2,2	2,2	3	1,5/1,8

Грузоподъемность 2600 кг 633SM-2,6T

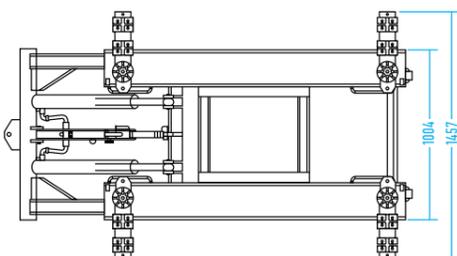
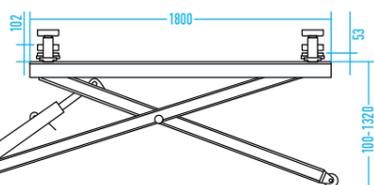
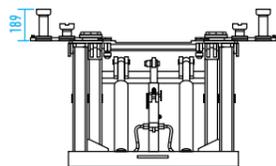
Электрогидравлический ножничный мобильный подъемник. Используется в шиномонтажных участках и зонах приемки автомобилей.

НАЗНАЧЕНИЕ:

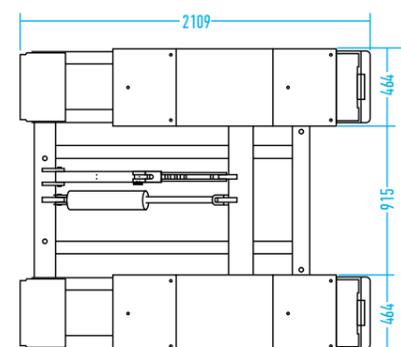
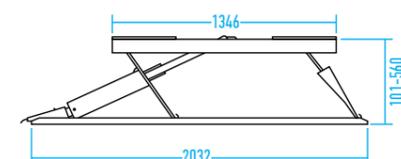
- Предназначен для подъема легковых автомобилей массой до 2600 кг. на высоту до 1320 мм.
- Подходит для шиномонтажных и слесарных мастерских.
- Запрещается использование во влажных помещениях (автомойки).

ОСОБЕННОСТИ:

- Маневренный
- Передвижная гидростанция
- Не требует фиксации к полу
- Два гидравлических цилиндра
- Система механических стопоров
- 3 к-та проставок для различных автомобилей
- Простота в использовании и обслуживании



55 Грузоподъемность 2500 кг 633S-2,5T



Подъемник для шиномонтажа или поста приемки автомобилей. Nordberg 633S-2.5T Не требует сложного монтажа, устанавливается сверху на ровный пол.

ОСОБЕННОСТИ:

- Быстрый подъем одним нажатием на кнопку
- Встроенные катки
- Блок управления гидравлической станцией

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- 3 комплекта проставок разной высоты – по 4 шт.
- *эл. провод и розетка в комплект не входят

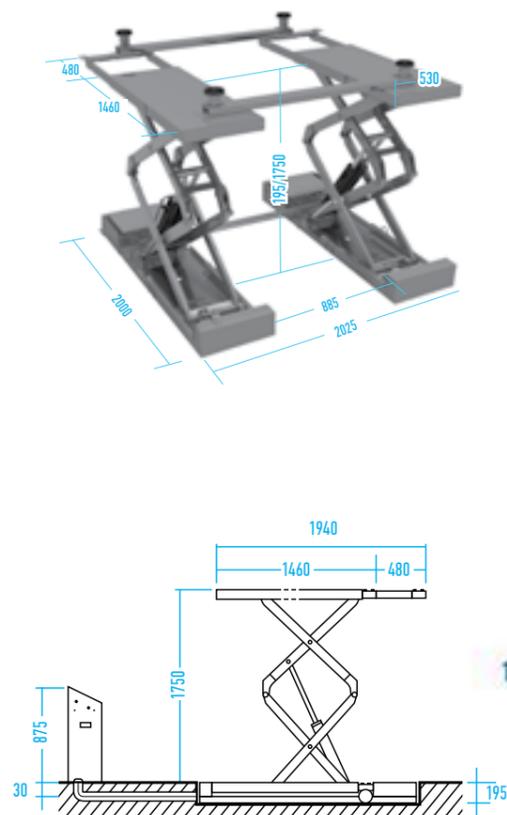


56

Грузоподъемность 3200 кг 631-3,2Т

Ножничный электрогидравлический подъемник заглобляемый. Оснащен автоматической системой разблокировки стопоров.

Точная синхронизация платформ. Четыре силовых гидроцилиндра. Управление осуществляется от стационарного пульта. В платформе имеются выдвижные консоли для поднятия машин с удлиненной базой. Комплект для рамных машин — опционально. Трапы заездные для напольного исполнения — опционально.



57

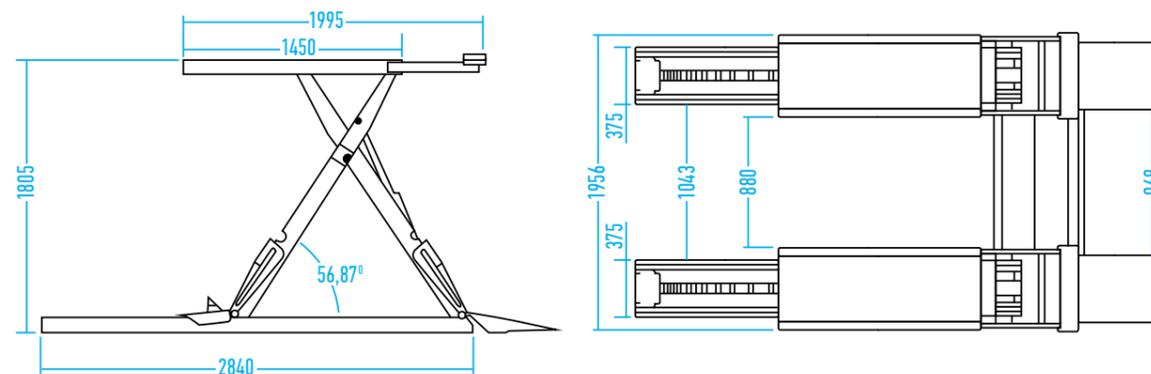
Грузоподъемность 4000 кг 633-4Т

Подъемник ножничный электрогидравлический

Надежная конструкция для подъема/опускания практически всех марок легковых автомобилей до 4 т.

ОСОБЕННОСТИ:

- Точная синхронизация платформ
- Два силовых гидроцилиндра



58

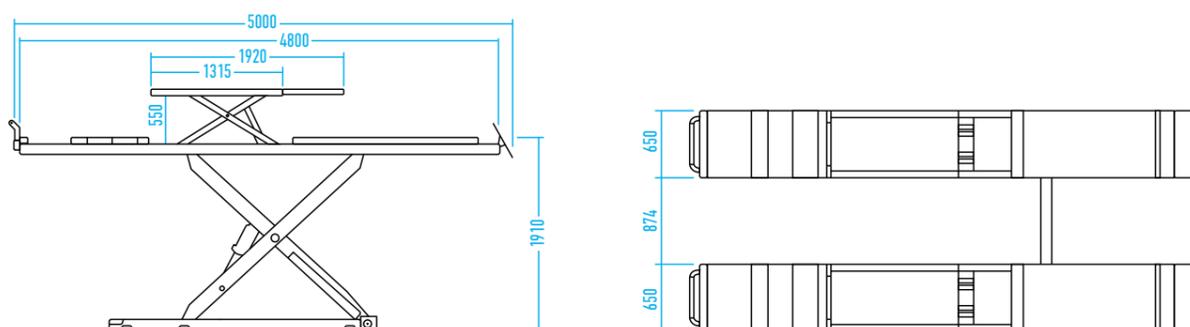
Грузоподъемность 3500 кг

634-3,5T

Электрогидравлический ножничный подъемник для сход-развала

ОСОБЕННОСТИ:

- Точная синхронизация платформ
- Два силовых гидроцилиндра



59

Грузоподъемность 450 кг

N4M

Подъемник для мотоциклов

Высота подъема мин/макс: 175-750 мм
 Время подъема/спуска ~60 сек
 Размер платформы 2200x680 мм
 Не требует фиксации к полу.
 Люк для удобства снятия заднего колеса.



N4M4

Подъемник для квадроциклов с пневмоприводом и управлением ногой

Грузоподъемность 680 кг
 Высота подъема мин/макс: 185-825 мм
 Габариты платформы: 1995x1190+254+254 мм
 Расширительные платформы в комплекте.



60

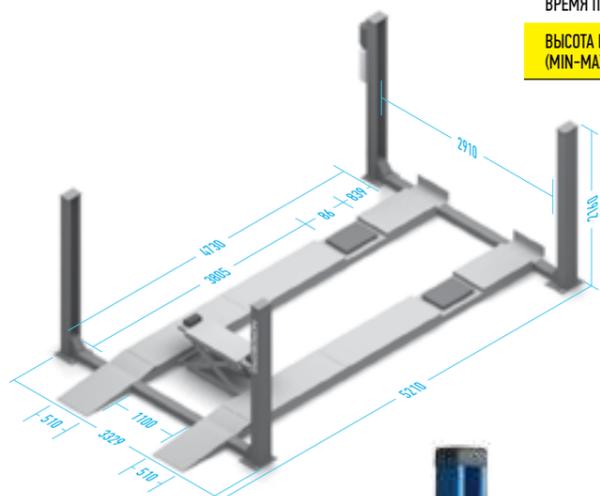
Подъемники 4х стоечные

Электрогидравлический подъемник с автоматической и механической защитой, с тросовой синхронизацией. Используется на постах регулировки сход-развала.

Гидравлические цилиндры обеспечивают плавный подъем и спуск. Гидростанция оснащена электромагнитным пускателем и металлическим баком для масла.

Мощная система безопасности: система автоматической остановки. Удобное управление и простота в обслуживании. Нескользящая поверхность. Мощность 2,2 кВт.

МОДЕЛЬ	4445	4355	4455
Г/П (кг.)	4500	5500	5500
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	380В 50/60Гц	380 В, 50/60 Гц	380 В, 50/60 Гц
ВРЕМЯ ПОДЪЕМА	60 СЕК./30 СЕК	70 СЕК.	45 СЕК.
ВЫСОТА ПОДЪЕМА (MIN-MAX)	170-1760 ММ	144 - 1813 ММ	170 - 1700 ММ



4355 без траверсы

Грузоподъемность 5500 кг.
Высота подъема 144-1813 мм.
Длина въездных трапов 970 мм.



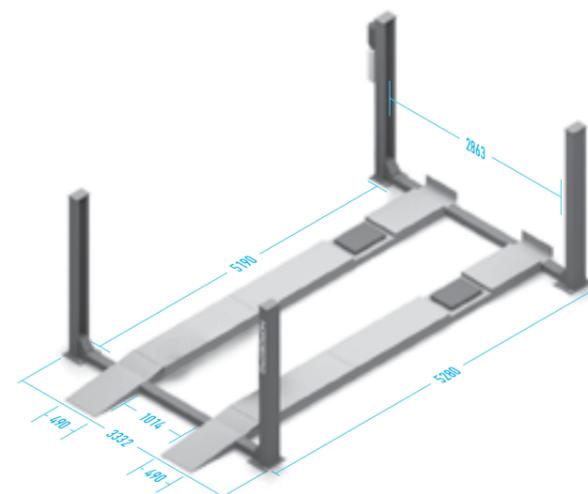
61

4455 без траверсы

Опционально: TP2

Круги поворотные для 4х стоечных подъемников применяются при проведении измерений развала схождения.

Подъемник для малых грузовиков, разработан для проведения сход-развала. Грузоподъемность 5,5т. высота подъема 170-1700мм.



62

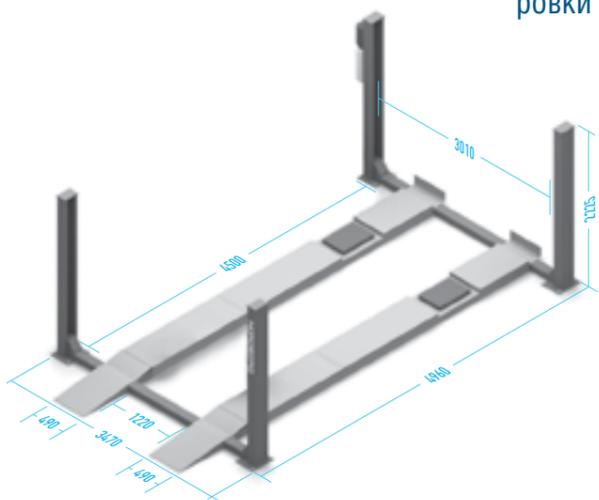
4445 без траверсы



С автоматической и механической защитой, с тросовой синхронизацией. Используется на постах регулировки сход-развала.

ОСОБЕННОСТИ:

- Расстояние между колоннами 3010 мм подходит для 3D стенов РУУК.
- Гидравлический цилиндр обеспечивает плавный подъем и спуск.
- Гидростанция оснащена электромагнитным пускателем и металлическим баком для масла.
- Мощная система безопасности: блокировки на каждой колонне, система автоматической остановки.
- Удобное управление и простота в обслуживании.
- Нескользящая поверхность.
- Задние подвижные пластины и выемки под передние поворотные круги.
- Грузоподъемность 4,5Т.
- Высота подъема 170-1760 мм.



63

Траверсы-канавные домкраты

423ТА

Грузоподъемность 2,5 тонны гидравлическая с пневмоприводом.
В комплект входят проставки: 35 мм (2 шт.) и 60 мм (2 шт.)



422Т

Грузоподъемность 2 тонны, гидравлическая.
В комплект входят проставки: 35 мм (2 шт.); 72 мм (2 шт.); 140 мм (2 шт.)

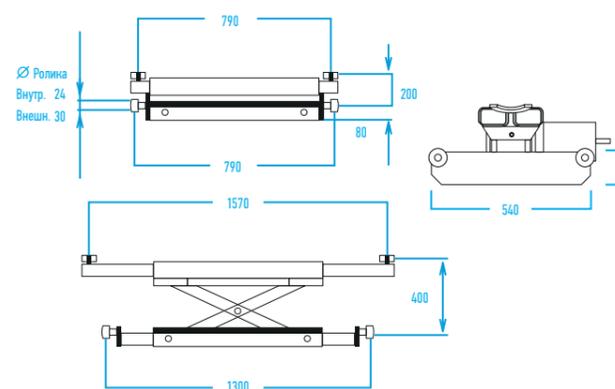


422ТА

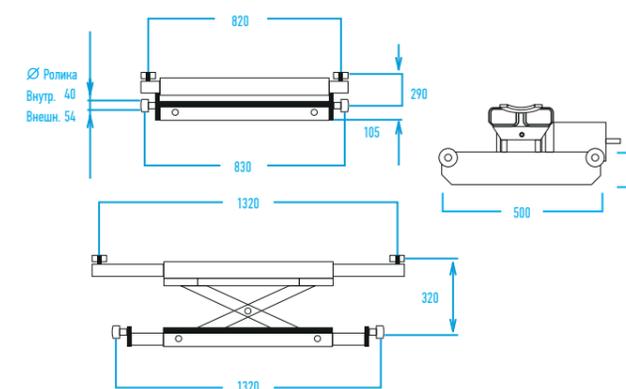
С пневмоприводом.
В комплект входят проставки: 35 мм (2 шт.); 72 мм (2 шт.); 140 мм (2 шт.)



423ТА



422Т/422ТА



Стенд сход-развал с двумя камерами HPA C800 3D

Стенд сход-развал с двумя камерами HPA C800 3D — быстрый, простой и надежный 3D стенд сход-развал на ОС: WINDOWS.

Компьютерная база и программное обеспечение позволяют производить корректировку данных в ручном режиме.

Полная база данных — более чем 15000 автомобилей. Постоянно обновляемое ПО. + обновление базы самими пользователем.

Разрешающая способность при измерениях 0,01°

Четыре 4-х точечных колесных адаптера 11...23"

Управление большинством функций посредством всего 2-х клавиш.

Простой доступ в программе ко всем измеряемым параметрам.

Измерения максимального угла поворота колес без электронных поворотных кругов.

Комплектация:

- Комплект колесных адаптеров 11...25" с мишенями
- Кронштейн для крепления мишеней на стену
- Пара механических поворотных кругов
- Проставки для поворотных кругов для компенсации прокаткой
- Фиксатор руля
- Фиксатор педали тормоза
- Инструкция по эксплуатации
- Буклет по запасным частям

NORDBERG
рекомендует



ПОЛНОЕ СХОЖДЕНИЕ	±20°
РАЗВАЛ	±10°
КАСТЕР	±30°
ПРОДОЛЬНЫЙ УГОЛ НАКЛОНА ОСИ ПОВОРОТА	±30°
СМЕЩЕНИЕ ОСИ	±22°
УГОЛ ТЯГИ	±22°
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	230 В/50-60 ГЦ/1 РН
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР (LSD МОНИТОР И ПРИНТЕР)	ОТ -10°С ДО + 60°С
УРОВЕНЬ ШУМА	<70 ДБ



Графическое отображение на мониторе измеренных значений.

Можно работать с автомобилями для которых требуется ввод высоты посадки.

Выполнение процедуры компенсации биения дисков методом прокатки (с возможностью пропуска при необходимости).

Предварительная калибровка камер на заводе для упрощения настройки при инсталляции

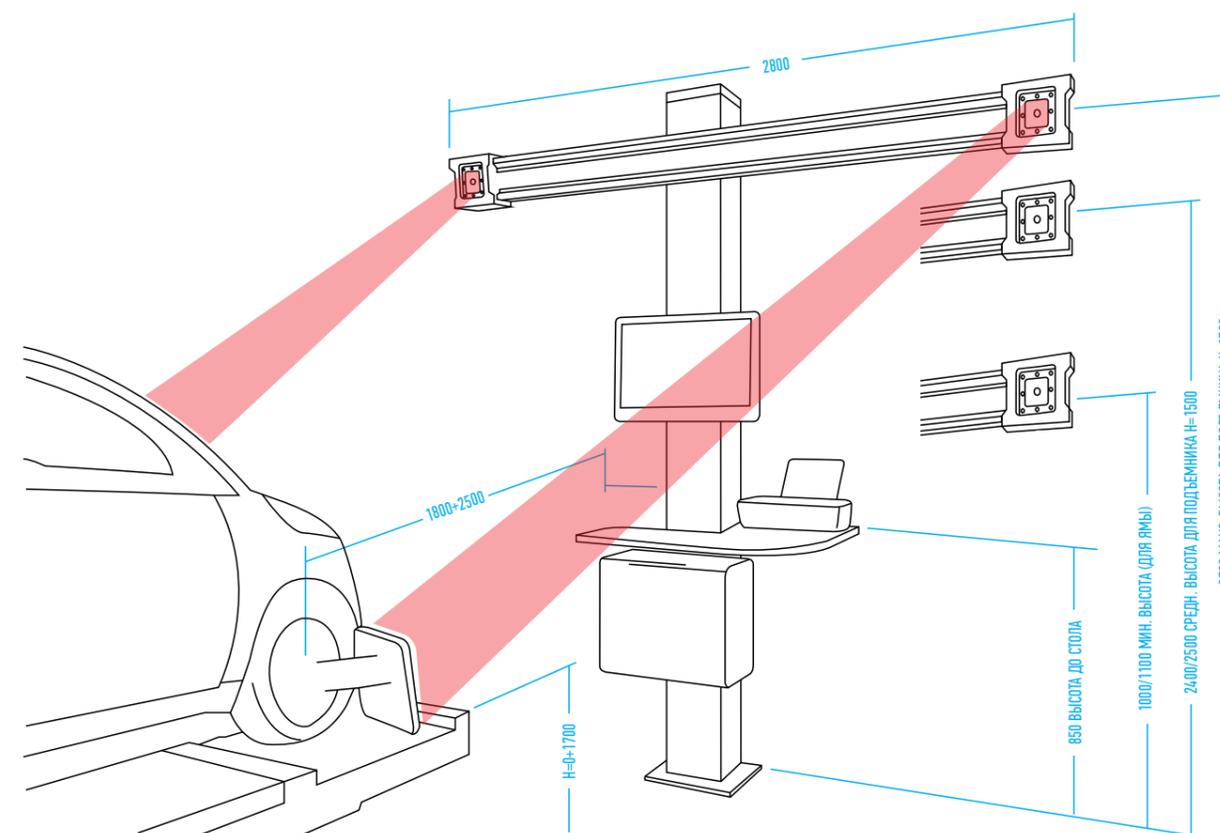
Возможность режима работы с двумя мишенями

Возможность сохранения результатов проведенных регулировок и сведений по клиентам

Набор для крепления колесных адаптеров и мишеней к стене при хранении

Камера для помощи при заезде на подъемник (опция)

Специальная тележка для хранения колесных адаптеров и мишеней (опция)



Прессы

Пресс гидравлический предназначен для запрессовки и выпрессовки, сборки и разборки различных элементов: подшипников, втулок, штифтов и др., а также для правки деформированных деталей и других работ.

Наиболее распространены прессы гидравлические и пневматические, управляемые одним оператором. Пневматические и гидравлические прессы имеют конструкцию напольного и настольного типа, различные габариты и степень усилия.

Прессы гаражные с различными характеристиками, которые подойдут как для небольшой автомастерской, так и для более масштабных сервисов.

Основным преимуществом представленных в каталоге прессов является высокая надежность, износоустойчивость, простота в управлении. Пресс гидравлический и пневматический изготавливается из качественной стали, имеет специальные устройства, позволяющие с максимальной точностью регулировать степень нажатия на обрабатываемую поверхность изделия.

Функциональные особенности:

- Простая и надежная конструкция пресса
- Горизонтальное смещение гидравлического цилиндра
- Практичность и легкость в эксплуатации
- Безопасность в работе обеспечена предохранительным клапаном, защищающим от превышения давления
- Для контроля силы нагрузки установлен точный глициринозаполненный манометра большого диаметра на уровне глаз оператора
- Изготовлен из стали, имеет надежное соединение узлов и устойчивое основание для установки на пол
- Высота рабочего стола может меняться в широком диапазоне, что дает возможность удобно работать с деталями различных размеров
- Пружина обеспечивает автоматический возврат штока на исходное положение
- Удобное управление



УСИЛИЕ (ТОНН)	10	12	15	20	30	50	75	100	150
РАЗМЕРЫ (ММ.)									
A	545	545	700	730	795	1030	1140	1200	1453
B	400	400	540	540	700	800	800	990	1195
C	765	1380	1591	1619	1800	1836	1860	1835	2100
D	445	445	500	510	535	730	800	787	1000
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ХОД	180	180	160	190	150	200	250	300	350
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (МАХ)	340	910	980	912	1031	840	712	993	825
МОДЕЛЬ:									
НАСОС РУЧНОЙ	N3610	N3612	N3615	N3620	N3630	—	—	—	—
НАСОС РУЧНОЙ + ПЕДАЛЬ	—	N3612F	N3615F	N3620F	N3630F	N36100F	—	—	—
РУЧНОЙ НАСОС С ПНЕВМОПРИВОДОМ	—	—	—	—	N3630A	N36100A	—	—	—
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД	—	—	—	—	—	N36100E	N3650E	N3675E	N36150E

N36 10

Усилие 10 тонн



с ножным приводом
N36 12F

Усилие 12 тонн



с ножным приводом
N36 15F

Усилие 15 тонн



с ножным приводом
N3620F

Усилие 20 тонн



с пневматическим приводом
N3630A

Усилие 30 тонн



с электрическим приводом
N3650E

Усилие 50 тонн



Прессы

с электрическим приводом

N3675E

Усилие 75 тонн



с пневматическим приводом

N36100A

Усилие 100 тонн



с электрическим приводом

N36100E

Усилие 100 тонн



с электрическим приводом

N36150E

Усилие 150 тонн



Опция
N36P



Прессы гидравлические имеют европейский сертификат CE, изготовлены в соответствии с евростандартами, надежная сварная конструкция рамы, регулируемый стол, 2 пластины входят в комплект поставки, возможное управление как ручное, ножное так и пневматиче-

ское и электрическое — в зависимости от потребностей потребителя. Манометр позволяет контролировать прикладываемое усилие, большие модели поставляются в деревянных коробках.

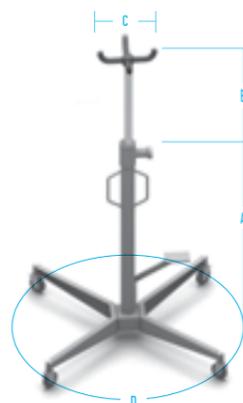
Трансмиссионные стойки

Гидравлические трансмиссионные домкраты Nordberg предназначены для снятия и транспортировки КПП и других тяжелых деталей. Обладают малыми размерами и высокой маневренностью.

Подъем груза осуществляется с помощью педали, что позволяет рукам оператора свободно совершать необходимые работы. Обладают великолепной маневренностью за счет вращающихся колес, снабженных подшипниками. Оптимальный диаметр основы обеспечивает высокую стабильность под грузом. Большой диапазон хода штока позволяет снимать детали машин с необхо-

димой высоты. На каждом трансмиссионном домкрате имеется универсальная четырехопорная насадка. У модели N3406 скорость подъема и опускания увеличена в два раза по сравнению с аналогичными стойками.

Г/п. (тонн)	0.5	0.6
A	1100	1075
B	800	815
C	330	330
D	800	850
МОДЕЛЬ	N3405	N3406



N3405



N3406

- Гидравлический привод педалью
- Быстрый подъем
- Хромированный шток
- Клапан контроля перегрузки
- На 4-х маневренных колесиках
- Удобные ручки для перемещения по цеху
- Опускание за счет ручки
- Возможно применение различных адаптеров
- Четырех-опорное широкое основание для устойчивости
- Эргономичная педаль для удобства оператора.

Краны гидравлические

Предназначен для подъема и опускания агрегатов автомобиля. Корпус кранов Nordberg изготовлен из толстолистовой стали и разработан с учетом эргономических требований.

Телескопическая стрела крана имеет три положения, достаточно переставить фиксатор.

Крюк крана подвешен на цепи.

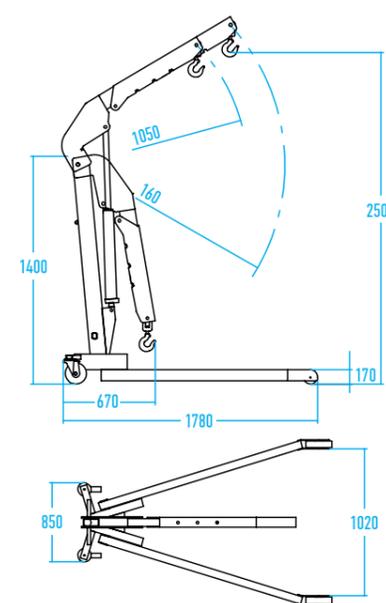
Складные модели в сложенном состоянии практически не занимают места для хранения, при этом легко маневренны.

Высота основания 170 мм.

Опционально предлагается траверса для снятия и перемещения двигателей.



N3720



ШИНОМОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КАК ПРОЧИТАТЬ МАРКИРОВКУ ЕВРОПЕЙСКИХ ШИН:



205 — ШИРИНА ШИНЫ В ММ.
65 — ПРОЦЕНТНОЕ ОТНОШЕНИЕ ВЫСОТЫ ПРОФИЛЯ К ЕГО ШИРИНЕ, ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО, ЗНАЧИТ РАВНО 82%
R — РАДИАЛЬНЫЙ ТИП ШИНЫ
15 — ПОСАДОЧНЫЙ ДИАМЕТР В ДЮЙМАХ
P3000 — НАЗВАНИЕ МОДЕЛИ
70 — ИНДЕКС НАГРУЗКИ
M — ИНДЕКС СКОРОСТИ

ДОП. МАРКИРОВКА:

Четыре цифры в кружке
 Первые две цифры — неделя, вторые две цифры — год производства

M+S — для применения на снегу и грязи

TUBE TYPE — камерная конструкция.

TUBELESS — бескамерная конструкция.

MAX LOAD — макс. нагрузка, кг.

MAX PRESSURE — макс. внутреннее давление в шине, Атм.

ROTATION > — направление вращения.

OUTSIDE или **Side Facing Out** — внешняя сторона установки

INSIDE или **Side Facing Inwards** — внутренняя сторона установки.

C — для малотоннажных грузовиков и микроавтобусов

TWI — указатель индикатора износа

Extra Load, Reinf — усиленные шины.

ИНДЕКС НАГРУЗКИ:

	МАХ КГ				
70	335	85	515	101	825
71	345	86	530	102	850
72	355	87	545	103	875
73	365	88	560	104	900
74	375	89	580	105	925
75	387	90	600	106	950
76	400	91	615	107	975
77	412	92	630	108	1000
78	426	93	650	109	1030
79	437	94	670	110	1060
80	460	95	690	111	1090
81	462	96	710	113	1150
82	475	97	730	114	1180
83	787	98	750	115	1215
84	500	99	775	116	1250
85	515	100	800	117	1285

ИНДЕКС СКОРОСТИ:

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ, КМ/Ч	УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ, КМ/Ч
L	120	T	190
M	130	U	200
N	140	H	210
P	150	V	240
Q	160	W	270
R	170	Y	300
S	180	Z	свыше 240

ШИНОМОНТАЖНЫЙ
СТАНОК
4639.51D
СТР. 74

74 Шиномонтажные станки

4638



4639.5ID

Взрывная накачка



4640ID

Взрывная накачка

ОПЦИЯ ДЛЯ СТАНКА 4640ID:
«ТРЕТЬЯ РУКА» 46HD

2-х скоростной

Ti8

Высокоточный пистолет для подкачки колес.

Обрезиненный корпус, шланг защищен от перегибов, манометр D=80 мм, диапазон 1-12 Атм., шланг 50 см., наконечник латунь.



Ti8D

Высокоточный пистолет для подкачки колес, цифровой.

Обрезиненный корпус, шланг защищен от перегибов, манометр D=80 мм, диапазон 1-12 Атм., шланг 50 см., наконечник латунь.



CH-5A

резервуар для подкачки колес — бустер, 10 л., 7-12 Атм.



CH-5

резервуар для подкачки колес — бустер, 19 л., 7-12 Атм.



Предназначен для монтажа и демонтажа стандартных, низкопрофильных, камерных и бескамерных шин легковых автомобилей и легких грузовиков.

Работает с дисками из различных сплавов. Для более эффективной работы применен четырех кулачковый самоцентрирующийся механизм поворотного стола, работающий от пневмопривода.

В комплект входит: пистолет для подкачки, фильтр-лубликатор, пластиковые вставки защиты легкосплавных дисков, защитные пластиковые колпачки 4 шт., держатель емкости, резиновая защита, монтировка. Для работы с легкосплавными дисками и низкопрофильной резиной опционально используется устройство «третья рука».

КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ,
ВХОДЯЩИХ В ПОСТАВКУОПЦИЯ ДЛЯ СТАНКА 4639.5ID:
«ТРЕТЬЯ РУКА» 46H

МОДЕЛЬ	4638	4639.5ID	4640ID
ТИП	ПОЛУАВТОМАТ		АВТОМАТ
Ø МАКС. КОЛЕСА	960мм/38"	1250мм /49"	930мм /41"
Ø СТОЛА	580мм/22,8"	635мм/25"	580мм/22,8"
Ø ЗАЖИМА ВНУТРЕННИЙ	305-533мм/12-21"	355-660мм/14-26"	305-610мм/12-24"
Ø ЗАЖИМА ВНЕШНИЙ	250-457мм/10-18"	330-610мм/13-24"	279-558мм/11-22"
ШИРИНА КОЛЕС	76-380мм/3-15"	76-380мм/3-15"	76-380мм/3-15"
ШУМНОСТЬ	<70 Дб		
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220/380В, 50 Гц		
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0,75-1,1 кВт		

Различные аксессуары и комплектующие есть в наличии

75

Балансировочные станки

76



4524E

Ø ВАЛА 36 ММ

4525E / 4525

Предназначен для балансировки колес легковых автомобилей и легких грузовиков.

Для работы с различными дисками имеются встроенные программы Static, Dynamic, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5. Для повышения качества работ предусмотрены режимы Автокалибровка и самодиагностика. Управление простое, интуитивно понятное, позволяет менять единицы измерения (мм/дюйм) на удобном и информативном дисплее.

На рабочем столе эргономично размещены отделения под грузики. В комплект поставки входит: набор из четырех конусов, для всех основных типов дисков; кронциркуль, 100 граммовый эталонный грузик, быстрозажимная гайка, пластиковая чашка, балансировочные клещи-молоток, защитный кожух.

Аксессуар опционально:

Адаптер для мотоциклетных колес Nordberg 6008839



Адаптер универсальный Nordberg 6008836



Адаптер универсальный Nordberg 6009062



77



4525A

- Функция автоматического тормоза.
- Измерение ширины диска.

Скорость вращения балансировочного вала 200 об/мин. Погрешность вычислений ± 1 гр. Период вычислений минимально 7сек.

Балансировочный вал $\varnothing 40$ мм, оснащен надежными подшипниками, что гарантирует высокую точность измерения, долговечность и низкий уровень шума при работе.

Интерфейс USB, программное обеспечение пр-во Италия, стабилизатор напряжения, система гироскопов.

В поставку входит кожух и комплект аксессуаров.



45HAW

МОДЕЛЬ	4524	4525E	4525	4525A
ТИП	ПОЛУАВТОМАТ	ПОЛУАВТОМАТ	ПОЛУАВТОМАТ	АВТОМАТ
Ø ДИСКА	255-615мм/10-24"	255-711мм/10-28"	255-711мм/10-28"	255-711мм/10-28"
ШИРИНА ДИСКА	40-510мм/1,5-20"	40-510мм/1,5-20"	40-510мм/1,5-20"	40-510мм/1,5-20"
ИЗМЕРЕНИЕ ДИСТАНЦИИ И Ø	ручное	ручное	автоматическое	автоматическое + ширины
ПЕДАЛЬ ТОРМОЗА	есть	нет	есть	нет
МАКС. ВЕС КОЛЕСА	65 кг	70 кг	70 кг	70 кг
ШУМНОСТЬ	<70 Дб			
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220В, 50Гц			
МОЩНОСТЬ МОТОРА	320Вт	90Вт	90Вт	90Вт

Балансировочный станок для грузовых авто

Для проведения балансировочных работ на грузовых авто и автобусах.

Программы: Dynamic, Static, и 3 программы для алюминиевых дисков.
 Максимальный вес колеса 150 кг
 Максимальный диаметр колеса 40" (1016 мм)
 Диаметр диска 10–24" (254–610 мм)
 Ширина диска 1,5–20" (38–510 мм)
 Мощность (220 или 380В/50Гц/1ф) 0,3 кВт
 Скорость вращения 100–200 об/мин
 Время измерения мин. 7 сек
 На рабочем столе эргономично размещены отделения под грузики. Имеется педаль тормоза.



45TRK

В комплект поставки входит:
 — пневматический подъемник колес
 — кронциркуль
 — 3 конуса для легковых автомобилей
 — 2 конуса + 2 фланца для грузовиков
 — зажимная гайка
 — клещи-молоток
 — калибровочный груз 100 г



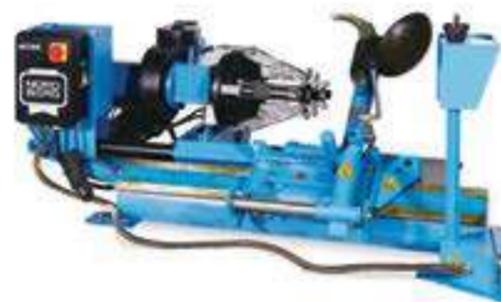
Опционально:



Универсальный адаптер 5 лучевой + 4 лучевой (комплект) Nordberg В-Р.02.20.00 для грузового балансировочного станка. Внутр. диаметр: 30 мм

Шиномонтажные станки для грузовых авто

46TRK



46TRK46



46TRK56



46TRK60



МОДЕЛЬ	46TRK	46TRK46	46TRK56	46TRK60
Ø ДИСКА	355,6 - 660,4 мм 14"-26"	355,6 - 1168,4 мм 14"-46" (1422,4 мм / 56" С КОМПЛЕКТОМ ЗАЖИМОВ)	355,6 - 1422,4 мм 14"-56"	355,6 - 1168,4 мм 14"-46"
МАКС. ШИРИНА КОЛЕСА	780 мм (30")	1100 мм (43")	1100 мм (43")	1700 мм
МАКС. Ø КОЛЕСА	1500 мм (59")	2300 мм (90")	2300 мм (90")	2500 мм
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ГИДРОСИСТЕМЫ	50-130 БАР	130-150 БАР	130-150 БАР	—
МОЩНОСТЬ ГИДРОСТАНЦИИ	1,1 кВт 380В/50Гц/3Ф	1,5 кВт 380В/50Гц/3Ф	1,5 кВт 380В/50Гц/3Ф	1,5 кВт 380В/50Гц/3Ф
МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОМОТОРА	1,8 кВт 380В/50Гц/3Ф	2,4 кВт 380В/50Гц/3Ф	2,4 кВт 380В/50Гц/3Ф	3,3-4,0 кВт

Вулканизатор, борторасширитель

Вулканизатор с электронным контроллером температуры для вулканизации шин легковых и грузовых автомобилей, автобусов.



Особенности: Два нагревательных элемента для быстрой и надежной вулканизации; Фиксируемая поворотная консоль с верхней нагревательной головкой; Зажимное приспособление верхней головки позволяет легко и быстро производить вулканизацию путем соединения под давлением посредством подпружиненного винтового зажима; Электронный температурный контроллер предотвращает повреждение шины, которое может быть вызвано перегревом;

Стандартная комплектация: три алюминиевых вкладыша.

Электропитание 220 В, 50 Гц.
Мощность нагр. головок 2x500 Вт.
Мак потребляемый ток до 10А.
Рабочая t°: 120-135°C.

Максимальное расстояние между нагревательными элементами — 120 мм.

Борторасширитель D1

Предназначен для закрепления и последующей проверки, зачистки и различного ремонта покрышек легковых автомобилей и легких грузовиков. Поворотный стол вращается на 360° по горизонтали, фиксируется в четырех положениях по вертикали, для увеличения ширины захвата - предусмотрены несколько положений фиксации захватов.



Установки

СМТ32

Установка СМТ32 для промывки и замены жидкости в АКПП.



ФУНКЦИИ УСТАНОВКИ	УДАЛЕНИЕ, ОЧИСТКА И ЗАМЕНА МАСЛА АВТОМАТИЧЕСКИХ КОРОБОК ПЕРЕДАЧ, ГИДРОТРАНСФОРМАТОРОВ, ШЛАНГОВ И РАДИАТОРОВ
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	7-9 БАР
ПОДВОД ВОЗДУХА	1/4" NPT
ШЛАНГИ ВЫСОКОГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ	3200 ММ X 12 ММ, (1-КРАСНЫЙ, ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, 1-ЧЕРНЫЙ, НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ), ШЛАНГИ С БЫСТРЫМИ РАЗЪЕМАМИ МАМА-ПАПА, МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 БАР.
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ	РУЧНОЙ, С БЛОКИРОВКОЙ, 1-1/2"
МАНОМЕТРЫ	70 ММ; 0-7 БАР, ШАГ 1 И 1/10 БАР.
МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР	ТИП - АВТО, 4-3/4 (ВЫСОТА) X 3 (ДИАМЕТР) ДЮЙМОВ; РЕЗЬБА 17 X 1.7.
ЕМКОСТЬ	2 БАКА (ДЛЯ НОВОЙ И ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЖИДКОСТИ), 20 ЛИТРОВ КАЖДЫЙ
АКСЕССУАРЫ	КОМПЛЕКТ ПЕРЕХОДНИКОВ, ШЛАНГОВ В КЕЙСЕ

NG508/NG12013

Азотные генераторы для накачки шин



МОДЕЛЬ	NG508	NG12013
ПРИМЕНЕНИЕ	ЛЕГКОВЫЕ АВТОМОБИЛИ И МАЛЫЕ ГРУЗОВИКИ	ЛЕГКОВЫЕ И ГРУЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ
СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АЗОТА	КОРОТКОЦИКЛОВАЯ БЕЗНАГРЕВНАЯ АДРСОРБЦИЯ	
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220В / 50ГЦ / 1Ф	
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	300 ВТ	
ЧИСТОТА ВЫХОДНОГО АЗОТА	95 - 99 %	
НЕОБХОДИМЫЙ КОМПРЕССОР ДЛЯ РАБОТЫ УСТАНОВКИ	5.5-7.5 КВТ, 9-10 БАР, 1-1.5 М3/МИН	7.5-11КВТ, 15 БАР, 1-1.5М3/МИН
ВЫХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ АЗОТА	6-8 БАР, 40-50 Л/МИН	13 БАР, 80-100 Л/МИН
ЕМКОСТЬ ВСТРОЕННОГО РЕСИВЕРА АЗОТА	50Л	

Пневмоинструмент

ПНЕВМОТРЕЩОТКА УГЛОВАЯ

RP002 — 1/4" 34Nm. 300 об/мин.

RP107 — 3/8" }
RP207 — 1/2" } 95Nm. 160 об/мин.

ПНЕВМОЗУБИЛО HA67Kit

в кейсе + 5 зубил + быстросъемн. адаптер новейшая эргономичная рукоятка.

Число ударов в минуту 2900.

Ср. расход воздуха 76 л/мин.

Рекоменд. давление 6.2 бар



БУРМАШИНКА G210Kit

1/4" в кейсе + набор насадок 20000 об/мин, 0.43НР.

Вес 0.55 кг.

Цанговый зажим 6 мм.

Диаметр шланга 10мм.



ШЛИФМАШИНКА ОРБИТАЛЬНАЯ С ПЫЛЕОТВОДОМ OS136S

Ход эксцентрика 2,5 мм.

Диаметр тарелки 150 мм.

Рабочее давление 6,3 атм.

Потребление воздуха 69 л/мин

Максимальное число оборотов 12000 об/мин



Пневмогайковерты

IT250

без аксессуаров.

1/2"



IT260

1/2"



IT250Kit в кейсе

1/2"



IT3110

3/4"

1/2"



IT250KD

1/2"



IT4250

1"



МОДЕЛЬ	IT 250	IT 250KIT	IT 250KD	IT 260	IT 3110	IT 4250
РАЗМЕР КВАДРАТА	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	7500 об./мин	7500 об./мин	7500 об./мин	7200 об./мин	5500 об./мин	4200 об./мин
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6,2 Бар	6,2 Бар	6,2 Бар	6,2 Бар	6,2 Бар	6,2 Бар
МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ	740 Нм	740 Нм	740 Нм	929 Нм	1490 Нм	3388 Нм
СРЕДНИЙ РАСХОД ВОЗДУХА	133 л/мин	133 л/мин	133 л/мин	130,3 л/мин	206 л/мин	283 л/мин
КОМПЛЕКТАЦИЯ	—	Головка 1/2" 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27. Удлинитель, маслянка	Головка глубокая 1/2" 17, 19, 21, 22, 24, 27. Удлинитель, маслянка	—	—	—

Оборудование для замены масла

84

OIL15

Корытце для сбора отработанного масла и любых технических жидкостей. Объем 15 л. Изготовлено из ударопрочной маслостойкой пластмассы.



OIL75

Передвижная емкость для слива масла.
Пластиковый бак - 75 л.
Емкость воронки - 13 л.
Рабочая высота 914-1778 мм.



2330-BC

Удаляет отработанное масло из двигателя за счет подключения внешнего компрессора, при помощи вентури-вакуумной вытяжной системы.



30 л.

26HP

Установка для раздачи масла с ручным насосом. Длина гибкого шланга 1 м., длина наконечника 478 мм



30 л.

2630AP

Установка для раздачи масла. Раздача масла осуществляется при подключении внешнего компрессора, через маслораздаточный пистолет. Рабочее давление 10 бар, Длина гибкого шланга 1 м; Длина наконечника 478 мм



30 л.

27HP

Установка для раздачи густого масла с ручным насосом. Длина гибкого шланга 1 м.



30 л.

Установки для слива или откачки масла

85

Удаляет отработанное масло и другие жидкости из любого транспортного средства при помощи вакуумной вытяжной системы.

Используется как сливное устройство со свободным сливом отработанного масла из двигателей, коробок передач и дифференциалов всех транспортных средств. Используемая вакуумная система Venturi компактна и проста в эксплуатации.

Модели включают 2 жестких, 4 гибких щупа и 2 переходника для BMW и VW, оборудованных быстръемными соединениями для извлечения масла.

Регулируемая чаша для сбора масла устанавливается на необходимой для работы высоте при помощи зажимного приспособления.

Оборудование укомплектовано краном перед чашей для сбора масла, для контроля состояния сливаемого масла перед началом слива в резервуар. Возможность самоочистки делает работу с устройством чистой и простой. Расширитель чаши — опционально.

2379-CV



80 л.

2379-C



80 л.

2379



80 л.

2380



80 л.

Инструментальные тележки

Систематизируют работу механиков, обеспечивают сохранность инструмента.
Габариты T5N/T6N/T7N: 1010x700x490 мм.
Размеры полок T5N/T6N/T7N: 70x565x390 мм.

- Ударостойкая порошковая окраска
- Мощные колеса на подшипнике
- Каждый ящик выдерживает нагрузку в 50 кг
- Цельнолитая пластиковая крышка и алюминиевая ручка
- Крючки для инструмента на боковой стенке
- Центральный замок, круглый ключ невозможно сломать
- Дополнительный замок в каждом ящике
- Поворотные колеса снабжены тормозом

T1

Открытая тележка с тремя полками.
Габариты: 835x715x385 мм



T5N

Тележка для инструмента с 5 выдвижными ящиками на развернутом подшипнике



T6N

Тележка для инструмента с 6 выдвижными ящиками на развернутом подшипнике и одним отсеком для хранения крупного инструмента



T7N

Тележка для инструмента с 7 выдвижными ящиками на развернутом подшипнике



Устройство для стяжки пружин предназначено для квалифицированной и безопасной работы, связанной с демонтажем и установкой картриджей стоек подвески типа McPherson, а также замены пружин. Фиксация пружины надежно осуществляется универсальными выдвижными захватами.

Стяжка пружин SC-1

Устройство для стяжки пружин предназначено для квалифицированной и безопасной работы, связанной со сборкой или разборкой стоек подвески типа McPherson.

Фиксация пружины надежно осуществляется универсальными выдвижными захватами. Широкий диапазон регулировок подвижных захватов делают устройство безопасным, универсальным и удобным в эксплуатации.

Устройство применяется для работы со стойками легковых автомобилей, джипов, микроавтобусов и минигрузовиков. Конструкция изделия сварная с использованием легированной стали. Покраска осуществляется путем нанесения порошкового полиэфирного покрытия. Вертикальные направляющие, захваты и винт хромированы. Устройство крепится в рабочей зоне к полу.



Стяжка пружин N31SC

Предназначена для замены пружин на амортизационных стойках за счет установленного гидравлического цилиндра, при выполнении работ не нужно применять тяжелую физическую силу, управление сжатием осуществляется ногой - руки оператора свободны. В комплекте 4 насадки, двух размеров. Усилие сжатия до 1 тонны. Высота регулируется в нескольких положениях.



Универсальная опора для вывешивания двигателя и КПП на крыльях N3005

Две точки подхвата. При помощи двух цепей и винтов двигатель поднимается вверх для удобства работы с ним. Грузоподъемность 500 кг.



Системы удаления ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

Вытяжные катушки необходимы для удаления выхлопных газов непосредственно от выхлопной трубы автотранспортного средства, стоящего внутри гаража, СТО, автопарка.

Идеальное решение для стационарных рабочих мест. Предназначена для удаления выхлопных газов от выхлопной трубы автомобиля на стационарных рабочих местах. Катушка подключается непосредственно к вытяжному вентилятору или централизованной системе вентиляции. В нерабочем состоянии вытяжной шланг намотан на барабан катушки, при этом свободный конец шланга с газоприемной насадкой не касается пола и не мешает работе. Для подключения к выхлопной трубе автомобиля шланг разматывается на необходимую длину, при отсоединении шланг автоматически наматывается обратно на катушку под действием возвратного

механизма. Фиксатор удерживает барабан в требуемом положении. Катушка состоит из барабана, на котором намотан вытяжной шланг с газоприемной насадкой, а так же монтажной рамы, на которой крепится барабан с фиксатором и вытяжной вентилятор. Катушка крепится к стене, потолку или устанавливается на поворотной консоли.

Длина шланга 7,5 или 10 метров. Диаметр шланга 75 или 100 мм. Резиновая насадка с расширением до 200 мм. и возможностью подключения шупа газоанализатора. Максимальная рабочая температура 180°C.

MEU05

Подкатное вытяжное устройство
Двигатель - 220В, 550Вт.
Воздухопроизводительность вентилятора 1900 м³/час
Газоприемная воронка Ø 250мм.
Комплектуется шлангом Ø 75мм., длиной 4 метра.

H6075125

Катушка для шланга D= 75 мм. (в комплект не входит)
Рекомендуемая L шланга= 7,5-15 м.

H8100125

Катушка для шланга D=100 мм. (в комплект не входит)
Рекомендуемая L шланга= 10-15 м.



Шланги для ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

Шланги для удаления отработанных газов

15 м	10 м	7,5 м	5 м	МОДЕЛЬ
Ø 75 ^{MM}				H076B05
				H076B07
				H076B10
Ø 100 ^{MM}				H076B15
				H102B05
				H102B07
				H102B10
				H102B15
Ø 150 ^{MM}				H150B05
				H150B07
				H150B10
				H150B15
				H150B15

Изготовлен из термопластичных эластомеров
— стенка шланга состоит из полиэстеровой ткани с покрытием этилен-пропиленовый каучук
— пластиковая спираль
— ударопрочный, легкий
— хорошие эластичные свойства

— осевое сжатие
— маленький радиус изгиба
— цвет синий или черный с желтой спиралью
— Максимально допустимая температура: 200°C

*возможна поставка по заказ шлангов любой длины, различных характеристик — по вашим требованиям.

Насадки для ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

90

AN100200110 насадка

200мм. для шланга
диам. 100мм. плоская



AN07516080 насадка

160x80мм. для шланга
диам. 75мм. плоская



AN100160C насадка

160мм. для шланга
диам. 100мм.
с крышкой



AN075140C насадка

140мм. для шланга
диам. 75мм.
с крышкой



AN075140C насадка

140мм. для шланга
диам. 75мм.
с крышкой



AS075/AS100 стопор

На газоотводные шланги диаметром 100 или 75 мм. Предназначена для фиксации шланга по высоте относительно катушки. Хомут в комплекте.



M2380 вентилятор

380 В



Дополнительное оборудование

91

Рефрактометр 501



Определяет точку замерзания охлаждающей или омывающей жидкости и плотность электролита.

FSC8



Установка для очистки топливных систем бензиновых и дизельных двигателей без разборки и снятия форсунок, работает при помощи стационарного или автомобильного компрессора. 26 адаптеров. Объем ресивера 0,8 л.

Лампы осмотровые аккумуляторные 1920A



20 особо ярких светодиодов
Напряжение - 3.7 В
Емкость литий-ионного аккумулятора - 2200 мА/ч
Световой поток - 120~150 лм
Освещенность - 240~270 лк
Время работы - 4~5 часа
Вращающийся на 360° подвесной съемный магнитный крючок
Ударостойкая

Пневматические шланги в катушках

2115-10

10x16 мм. — 15 м.



2125-08

8x12 мм. — 25 м.



1929A



24 фронтальных и 5 вертикальных особо ярких светодиодов.
Напряжение - 3.7 В
Емкость литий-ионного аккумулятора - 2000 мА/ч
Световой поток - 80~120 лм
Освещенность - 550~650 лк
Время работы - 5~6 часа
Вращающийся на 360° съемный металлический крючок
В основании встроен магнит.
Влаго-ударостойкая.

Промо-материалы и сувенирная продукция

92



ЧАСЫ НАСТЕННЫЕ

NORDBERG
Диаметр: 25 см



СТАПЕЛЬ МАСШТАБ: 1:14

NORDBERG
Витрина высота: 74,5
Ширина: 57,5
Длина: 65,5



ОКРАСочно- СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА, МАСШТАБ: 1:14

NORDBERG



ВИТРИНА ДЛЯ СТАПЕЛЯ И КАМЕРЫ

NORDBERG



КРУЖКА СТЕКЛЯННАЯ ПРОЗРАЧНАЯ

NORDBERG



НАКЛЕЙКА

NORDBERG
Наклейка: 25x13 см



ФУТБОЛКА

NORDBERG



ПЛАКАТЫ ПВХ (КОМПЛЕКТ 4 ВИДА) NORDBERG

Плакаты ПВХ
(комплект 4 вида)*

1. Окрасочно-сушильная камера
2. Шиномонтажный станок
3. Подъемник
4. Стапель

* Можно купить отдельно

Габариты: 100x90 см
Толщина: 0.5 см



ПОДСТАВКА ПОД ВИЗИТКИ

С АВТОМОБИЛЕМ
NORDBERG

Материал: металл
Цвет: серебряный
Нанесение: гравировка
Размер: 90x45x46 мм
Вес: 0.205 кг



АВТОРУЧКА

NORDBERG

Шариковая авторучка с металлическими деталями. Цвет синий. Металлическая кнопка с цветным пластиковым декором в цвет корпуса. Качественный стержень с синей пастой.

93

Таблица габаритов упаковки и весов

МОДЕЛЬ РАЗМЕР (СМ) / ВЕС

IF2 51x49x16 – 6,5 кг
60x56x18 – 7,8 кг
155x22x18 – 5,5 кг

IF12 165x15,5x74 – 24,8 кг
82x9x18 – 17,7 кг
73x18x57 – 7,6 кг

IF13 165x15,5x74 – 24,8 кг;
82x9x18 – 17,7 кг;
73x18x57 – 12,1 кг

IF14 109x83x10 – 18,5 кг
163x76x16 – 24,6 кг
67x52x18 – 9,9 кг

IF18 109x83x10 – 18,5 кг
163x76x16 – 24,6 кг
67x52x18 – 19,6 кг

N3810 93x40x18 – 32,6 кг

WS5 86x64x53 – 73 кг

WS6 86x64x53 – 76,1 кг

Bas 7 209x86x40 – 461,6 кг

WS9 91x70x57 – 90,6 кг

WS10 97x81x66 – 174,2 кг

N3203 74x38x20 – 32 кг

N32035 87x42x22 – 47,3 кг

N32031 87x42x22 – 53,2 кг

N3205 154x40x27 – 93,1 кг

N3210 164x50x30 – 128 кг

N201 1390x285x100
540x305x245 – 45 кг
(вес без упаковки)

N3335L 68x35x26 – 47,7 кг

N402 60,4 кг

N502 145x33x10 – 8,7 кг
88x36x33 – 73,8 кг

МОДЕЛЬ РАЗМЕР (СМ) / ВЕС

633-4T (380V) 2900x2500x400 – 1000 кг

N4M 75x230x30

N3612 138x21x18 – 50,5 кг
66x26x15 – 24,9 кг

N3620F 1740x730x270 – 139 кг.

N36100A 204x115x42 – 766 кг
(вес без упаковки)

N3720 81x58x10 – 26,9 кг
170x20x10 – 35,7 кг
130x32x17 – 23,1 кг

4122A-3,8T 295*65*44,
ГИДРОСТАНЦИЯ 95*37*31

4120A-4T 294*84*46,
ГИДРОСТАНЦИЯ 78*31*31

4120H-4T 292*95*44,
СИНХРОНИЗАТОР
170*31*29,
ГИДРОСТАНЦИЯ 81*31*31

4445 494*60*74,
ГИДРОСТАНЦИЯ 77*31*31

4455 517*84*63,
ГИДРОСТАНЦИЯ 78*31*29

633S-2,5T 2040x1800x100,
ГИДРОСТАНЦИЯ 78*31*31

633SM-2,6T 1820x1004x100;
ГИДРОСТАНЦИЯ 78*31*31

422T 96x58x38 – 145,5 кг

422TA 96x58x38 – 151,1 кг

4524E 112x99x71 – 140 кг

МОДЕЛЬ РАЗМЕР (СМ) / ВЕС

4524 110x80x110 – 150 кг

4524A 116x105x71 – 176 кг

45TRK 130x99x113 – 316,6 кг

4638 80x100x100 – 225 кг

4639,5ID 120x93x105 – 319 кг

4640ID 148x105x105 – 430 кг

46TRK 210x165x95 – 750 кг

46TRKN 200x154x90 – 750 кг

46H 128x55x50 – 108,9 кг

46HD 128x55x44 – 90,3 кг

D1 34x32x80 – 30 кг

V1 61x50x43 – 14 кг;
13.5x82x48 – 21 кг

V2 13.5x82x48 – 21 кг

V3 13,5x57x37 – 12 кг

CH-5 46x40x30 – 14 кг

Ti8 29x14x10 – 1 кг

SC-1 71x32x22 – 37,6 кг

N3005 153x12x12 – 19,1 кг

N31SC 118x29x23 – 37,3 кг

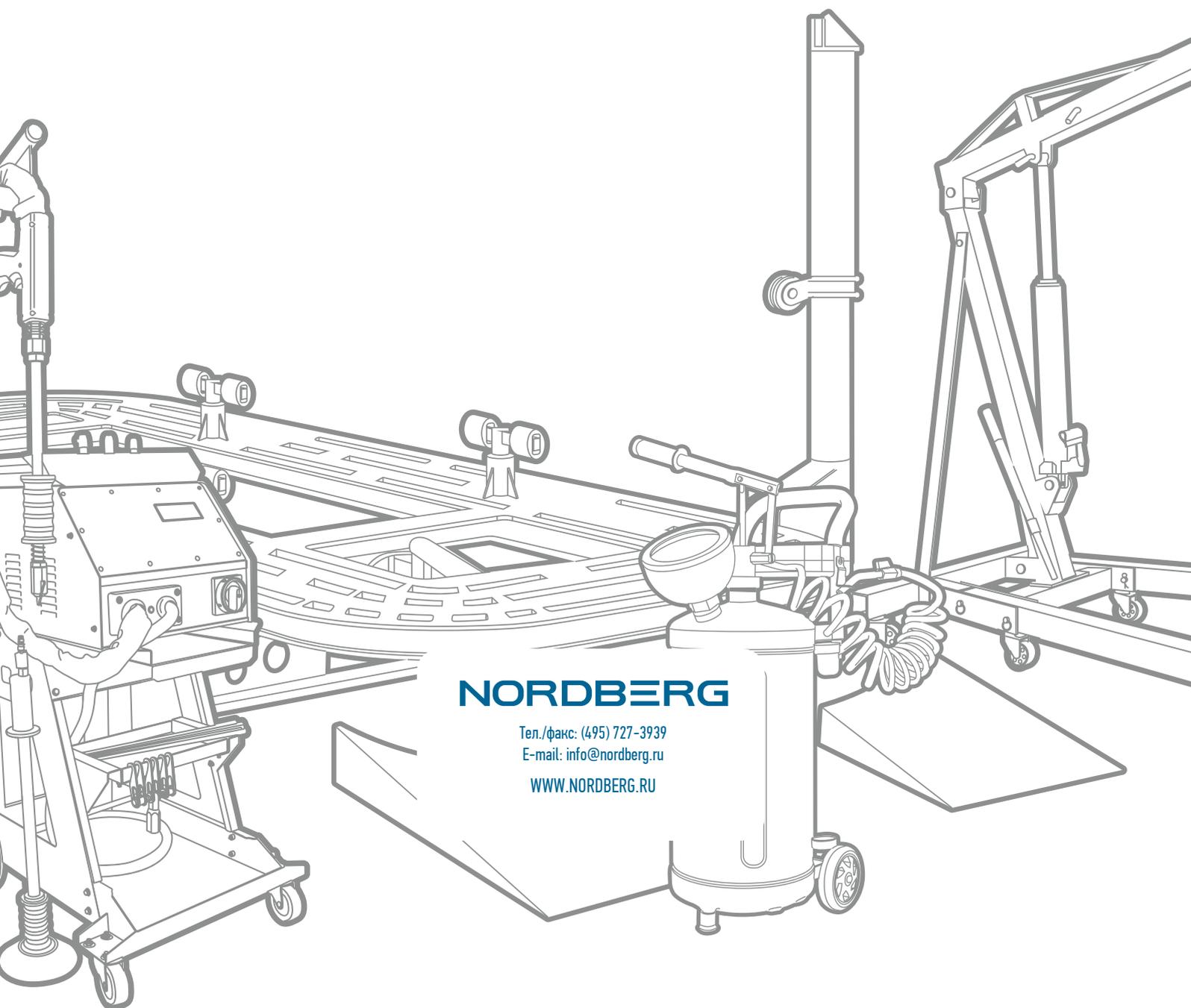
MEU05 90x50x50 – 34,9 кг

2330-BC 80x40x32 – 13,3 кг

2380 146x55x43 – 35,8 кг

26HP 90x37x34 – 14,2 кг

27HP 77x39x35 – 10,4 кг



NORDBERG

Тел./факс: (495) 727-3939

E-mail: info@nordberg.ru

WWW.NORDBERG.RU